



ASbelt

"Транспортировка навстречу качеству"



каталог

УКАЗАТЕЛЬ

Страница

Профиль компании

4

Наши сектора

5

Расшифровка кодов лент

6

Формы поверхности ленты

7

Коды лент

8

Конвейерные ленты для общей транспортировки

10

Ленты для мраморной, гранитной и керамической промышленности

12

Ленты для аэропортов

14

Изогнутые ленты

15

Ленты для касс супермаркетов

16

Полиуретановые ленты

17

Системы с профилями и боковыми стенками

18

Сращиваемые системы

20

Станочное оборудование *ASbelt*

22

Плоские приводные ремни *ASbelt*

23

Коды тангенциальных и приводных ремней

24

Область применения и техобслуживание тангенциальных и плоских приводных ремней

25

Станочное оборудование *ASbelt* для плоских приводных ремней

27

Редакция: январь 2007 г.

ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Наша компания, основанная в 2002 г., стремится удовлетворять потребности своих клиентов, используя отличный подход к их обслуживанию. Компания **ASbelt** предлагает широкий выбор конвейерных лент из поливинилхлорида (ПВХ) и полиуретана (ПУ), а также плоских приводных ремней для различных отраслей промышленности, таких как текстильная, печатная, бумажная, мраморная, пищевая, автомобильная, а также для служб материально-технического обеспечения и вспомогательных наземных служб аэропортов. Кроме того, наша компания производит и продает некоторые виды машинного оборудования, применяемого в различных системах на основе лент.

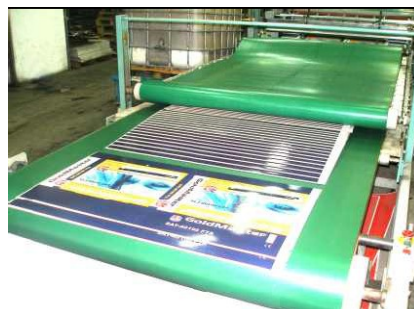
Компания **ASbelt** работает по принципу – надлежащим образом удовлетворять потребности своих клиентов с помощью новых развивающихся технологий. День за днем наша компания увеличивает свою долю на местном и различных региональных рынках, используя новые организации. Данные организации были учреждены с целью обеспечения тесного взаимодействия с клиентами и своевременного реагирования на их нужды.

Сеть наших организаций не ограничивается только турецким рынком. Она расширяется и на территории других регионов и стран. Мы выходим на международные рынки, заключая соглашения о сотрудничестве с различными компаниями.

В заключении, мы бы хотели подчеркнуть, что компания **ASbelt** предпочитает кратковременным деловым отношениям долгосрочное взаимовыгодное сотрудничество.



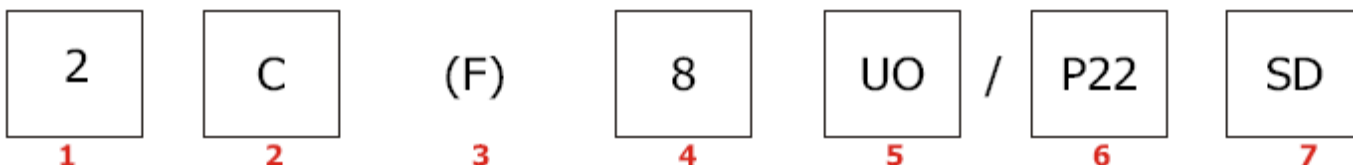
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ НАЗЕМНЫЕ
 СЛУЖБЫ АЭРОПОРТОВ
 АВТОМОБИЛЬНАЯ
 ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 КОНСЕРВНАЯ
 ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 ПРОИЗВОДСТВО КАРТОННЫХ
 КОРОБОК
 ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 ПЛОДОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ
 ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 СПОРТИВНО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНЫЕ
 ЦЕНТРЫ
 СКЛЕИВАЮЩЕ-СКЛАДЫВАЮЩИЕ
 МАШИНЫ
 МЯСОКОМБИНАТЫ
 СЛУЖБЫ
 МАТЕРИАЛЬНО-
 ТЕХНИЧЕСКОГО
 ОБЕСПЕЧЕНИЯ
 МРАМОРНАЯ, ГРАНИТНАЯ И
 КЕРАМИЧЕСКАЯ
 ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 УПАКОВОЧНАЯ
 ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 УПАКОВОЧНЫЕ МАШИНЫ
 БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 ПЕЧАТНЫЕ СТАНКИ
 ПРОИЗВОДСТВО ОРЕХОВ
 СТЕЛЛАЖНАЯ
 ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
 ПРОИЗВОДСТВО ЧАЯ
 ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТАНКИ
 ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ И
 ФУРНИТУРЫ
 ПРЯДИЛЬНАЯ
 ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



РАСШИФРОВКА КОДОВ ЛЕНТ

Мы предлагаем различные виды лент из поливинилхлорида (ПВХ) и полиуретана (ПУ), отличающиеся по цвету, толщине, профилю поверхности и области применения. В связи с этим мы обозначаем изделия из нашего ассортимента с помощью определенной кодировки. Ниже представлена расшифровка нашей кодировки.

Пример



- 1) Данный элемент обозначает количество слоев (1-2-3-4).
- 2) Данный элемент обозначает область применения ленты
C: Лента из ПВХ для транспортировки непищевых продуктов общего назначения
F: Лента из ПВХ для транспортировки пищевых продуктов
PU: Полиуретановая лента для транспортировки пищевых продуктов
PE: Полиуретановая лента для транспортировки табака
- 3) Данный элемент, если он применяется, указывает на то, что лента изготовлена из гибкого материала.
- 4) Данный элемент обозначает удлинение ленты на мм. 8 Н/мм
- 5) Характеристика нижней поверхности:
UO: Текстильная нижняя поверхность
LN: Материал с низким уровнем шума
GD: Квадраты со стороной менее 0,7 мм.
P5: Нижняя поверхность с покрытием 0,5 мм
- 6) Данный элемент обозначает материал верхней поверхности и общую толщину ленты:
P: Зеленый / Petrol зеленый/ черный ПВХ (подкос 65°)
V: Белый и синий ПВХ (подкос 70°)
U: Белый полиуретан
F: Полиолефин
- 7) Данный элемент обозначает профиль верхней поверхности ленты (см. стр. 7)

SD: Корзиночный рисунок

TD: Пилообразный рисунок

MS: Матовая поверхность

GD: Таблеточный рисунок

PD: Крапчатый рисунок

CD: Линейный рисунок

ND: Точечный рисунок

SG: Улучшенный захват

BS: Елочный рисунок

DD: Капельный рисунок

MD: Ступенчатый рисунок

PY: Шероховатая поверхность

KD (30x30): Квадратный рисунок

KD (60x60): Квадратный рисунок

LG: Слабый захват

ПРОФИЛИ ПОВЕРХНОСТИ ЛЕНТ

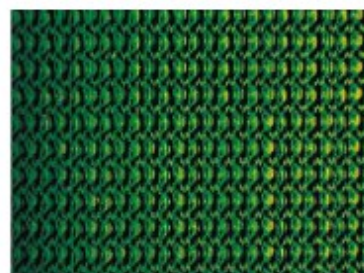
Ленты имеют различные профили поверхности в соответствии с областями их применения, видами транспортируемых предметов и структурой конвейера. Ленты **ASbelt** предлагаются со следующими профилями поверхности:



(SD)



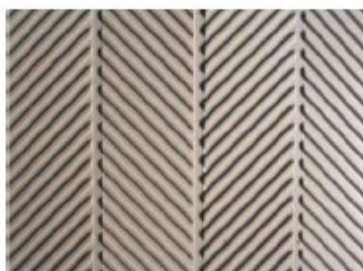
(ND)



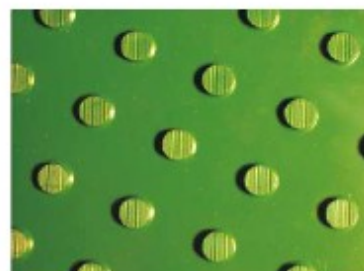
(SG)



(LG)



(BS)



(PD)



(KD 30x30)



(CD)



(MD)



(TD)



(KD 60x60)



(PY)



(GD)



(DD)

КОДЫ ЛЕНТ

ЛЕНТЫ ИЗ ПВХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

| КОД | ЦВЕТ | ТОЛЩИНА | МАССА | МИН. ДИАМЕТР | УДЛИНЕНИЕ (%1) | ТЕМПЕРАТУРА | |
|--------------------|--------|---------|-------|--------------|----------------|-------------|-----|
| | | | | | | (-) | (+) |
| 1 C 6 UO/P 10 | PETROL | 1 | 1,1 | 20 | 6 | -10 | 70 |
| 1 C 6 GD/P 14 | PETROL | 1,4 | 1,5 | 20 | 6 | -10 | 70 |
| 2 C 8 UO/P 20 | PETROL | 2 | 2,2 | 35 | 8 | -10 | 70 |
| 2 CF 10 UO/P 20 | PETROL | 2 | 2,2 | 35 | 10 | -10 | 70 |
| 2 C 8 U0/P 30 ND | PETROL | 3 | 2,4 | 40 | 8 | -10 | 70 |
| 2 C 8 UO/P 25 SD | PETROL | 2,5 | 2,4 | 40 | 8 | -10 | 70 |
| 2 C 8 U0/P 30 CD | PETROL | 3 | 2,4 | 40 | 8 | -10 | 70 |
| 2 C 8 P5/P 25 | PETROL | 2,5 | 2,8 | 35 | 8 | -10 | 70 |
| 2 CF 10 P5/P 25 | PETROL | 2,5 | 2,8 | 35 | 10 | -10 | 70 |
| 2 C 12 GD/P 30 | PETROL | 3 | 2,8 | 50 | 8 | -10 | 70 |
| 2 C 10 UO/P 26 | PETROL | 2,6 | 2,8 | 50 | 10 | -10 | 70 |
| 2 C 12 LN/P 54 SG | PETROL | 5,4 | 4,4 | 60 | 12 | -10 | 70 |
| 2 C 12 UO/P 30 | PETROL | 3 | 3 | 60 | 12 | -10 | 70 |
| 3 C 18 UO/P 40 | PETROL | 4 | 4,4 | 80 | 18 | -10 | 70 |
| 2 C 35 U2/P 60 LG | PETROL | 6 | 6,6 | 200 | 35 | -10 | 70 |
| 3 C 50 U2/P 70 LG | PETROL | 7 | 7,7 | 300 | 50 | -10 | 70 |
| 4 C 70 U2/P 90 LG | PETROL | 9 | 9,9 | 400 | 70 | -10 | 70 |
| 3 C 50 U2/P 130 TD | PETROL | 13 | 14 | 400 | 70 | -10 | 70 |
| 2 C 8 FLN/P 20 MS | ЧЕРНЫЙ | 2 | 2,2 | 35 | 8 | -10 | 70 |
| 2 C 8 FLN/P 20 PY | ЧЕРНЫЙ | 2 | 2,2 | 35 | 8 | -10 | 70 |

ЛЕНТЫ ИЗ ПВХ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ

| КОД | ЦВЕТ | ТОЛЩИНА | МАССА | МИН. ДИАМЕТР | УДЛИНЕНИЕ (%1) | ТЕМПЕРАТУРА | |
|-------------------------|--------|---------|-------|--------------|----------------|-------------|-----|
| | | | | | | (-) | (+) |
| 2 C 8 LN/P 20 MS | ЧЕРНЫЙ | 2 | 2,2 | 35 | 8 | -10 | 70 |
| 2 C 12 LN/P 30 MS | ЧЕРНЫЙ | 3 | 3,3 | 60 | 12 | -10 | 70 |
| 2 C 10 LN/P 26 MS | ЧЕРНЫЙ | 2,6 | 3 | 40 | 10 | -10 | 70 |
| 2 C F10 LN/P 26 PY | ЧЕРНЫЙ | 2,6 | 3 | 40 | 10 | -10 | 70 |
| 2 C 12 LN/P 54 SG | ЧЕРНЫЙ | 5,4 | 4,2 | 60 | 12 | -10 | 70 |
| 2 C 10 LN/P 26 SD | ЧЕРНЫЙ | 2,6 | 3 | 40 | 10 | -10 | 70 |
| 2 C 8 UO/P 70 KD(60x60) | ЧЕРНЫЙ | 7 | 7 | 60 | 8 | -10 | 70 |
| 2 C 12 LN/P 30 CD | ЧЕРНЫЙ | 3 | 3,2 | 60 | 12 | -10 | 70 |

КОДЫ ЛЕНТ

ЛЕНТЫ ИЗ ПВХ ДЛЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

| КОД | ЦВЕТ | ТОЛЩИНА | МАССА | МИН. ДИАМЕТР | УДЛИНЕНИЕ (%1) | ТЕМПЕРАТУРА | |
|-------------------|-------|---------|-------|--------------|----------------|-------------|-----|
| | | | | | | (-) | (+) |
| 1 F 6 UO/V 10 | БЕЛЫЙ | 1 | 1,2 | 20 | 6 | -15 | 80 |
| 1 F 6 GD/V 14 | БЕЛЫЙ | 1,4 | 1,2 | 20 | 6 | -15 | 80 |
| 2 F 8 UO/V 20 | БЕЛЫЙ | 2 | 2 | 40 | 8 | -15 | 80 |
| 2 F 8 V5/V 25 | БЕЛЫЙ | 2,5 | 2,2 | 40 | 8 | -15 | 85 |
| 2 F 10 UO/V 26 | БЕЛЫЙ | 2,6 | 2,8 | 50 | 10 | -15 | 80 |
| 2 F 10 UO/V 24 GD | БЕЛЫЙ | 2,4 | 2,8 | 50 | 10 | -15 | 80 |
| 2 F 12 GD/V 30 | БЕЛЫЙ | 3 | 2,8 | 50 | 10 | -15 | 80 |
| 2 F 12 UO/V 30 | БЕЛЫЙ | 3 | 3 | 60 | 12 | -15 | 85 |
| 3 F 18 UO/V 40 | БЕЛЫЙ | 4 | 4,5 | 80 | 18 | -15 | 80 |
| 2 FF UO/V 0-20 | БЕЛЫЙ | 2 | 2,2 | 35 | 10 | -15 | 80 |
| 3 FF UO/V 0-30 | БЕЛЫЙ | 3 | 2,2 | 35 | 10 | -15 | 90 |
| 2 F UO/V 0-18 | БЕЛЫЙ | 1,8 | 2 | 30 | 10 | -15 | 90 |

ЛЕНТЫ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА

| КОД | ЦВЕТ | ТОЛЩИНА | МАССА | МИН. ДИАМЕТР | УДЛИНЕНИЕ (%1) | ТЕМПЕРАТУРА | | FDA* |
|---------------------|--------|---------|-------|--------------|----------------|-------------|-----|------|
| | | | | | | (-) | (+) | |
| 1 PU 6 U0/U 07 MS | БЕЛЫЙ | 0,7 | 0,8 | 5 | 6 | -20 | 90 | ✓ |
| 1 PU 6 U0/U 10 MS | БЕЛЫЙ | 1 | 1,2 | 8 | 6 | -20 | 90 | ✓ |
| 2 PU 12 U0/ U 14 MS | БЕЛЫЙ | 1,4 | 1,4 | 15 | 12 | -20 | 90 | ✓ |
| 2 PU 12 U0/ U 15 MS | ЗЕЛЕН. | 1,5 | 1,7 | 25 | 12 | -20 | 90 | ✓ |

* FDA - Food and Drug Administration (Управление по контролю за продуктами и медицинскими препаратами, США)

ЛЕНТЫ ИЗ ПОЛИОЛЕФИНА

| КОД | ЦВЕТ | ТОЛЩИНА | МАССА | МИН. ДИАМЕТР | УДЛИНЕНИЕ (%1) | ТЕМПЕРАТУРА | | FDA* |
|------------------|--------|---------|-------|--------------|----------------|-------------|-----|------|
| | | | | | | (-) | (+) | |
| 1 PE 6 0/F 11 | ПРОЗР. | 1,1 | 1,4 | 50 | 6 | -10 | 60 | ✓ |
| 2 PE 10 0/F20 | ПРОЗР. | 2 | 2,3 | 100 | 10 | -10 | 60 | ✓ |
| 2 PE 10 0/F50 DD | ПРОЗР. | 5 | 3,5 | 100 | 10 | -10 | 60 | ✓ |
| 2 PE 10 0/F27 | ПРОЗР. | 2,7 | 2,6 | 100 | 10 | -10 | 60 | ✓ |

* FDA - Food and Drug Administration (Управление по контролю за продуктами и медицинскими препаратами, США)

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ ОБЩЕЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Конвейерные ленты были изобретены в самом начале 20^{го} века. В 1901 г. компания Sandvik, одна из ведущих технических компаний в Швеции, изобрела и начала производство первых стальных конвейерных лент. Однако основное развитие лент началось в 1913 г., когда Генри Форд запустил на заводе Rouge компании Ford Motor Company в городе Дирборн, штат Мичиган, линию сборки на основе конвейерных лент. С 1901 г. и по сегодняшний день конвейерные ленты в совокупности с новыми технологическими изобретениями являются обязательными составляющими промышленного производства.

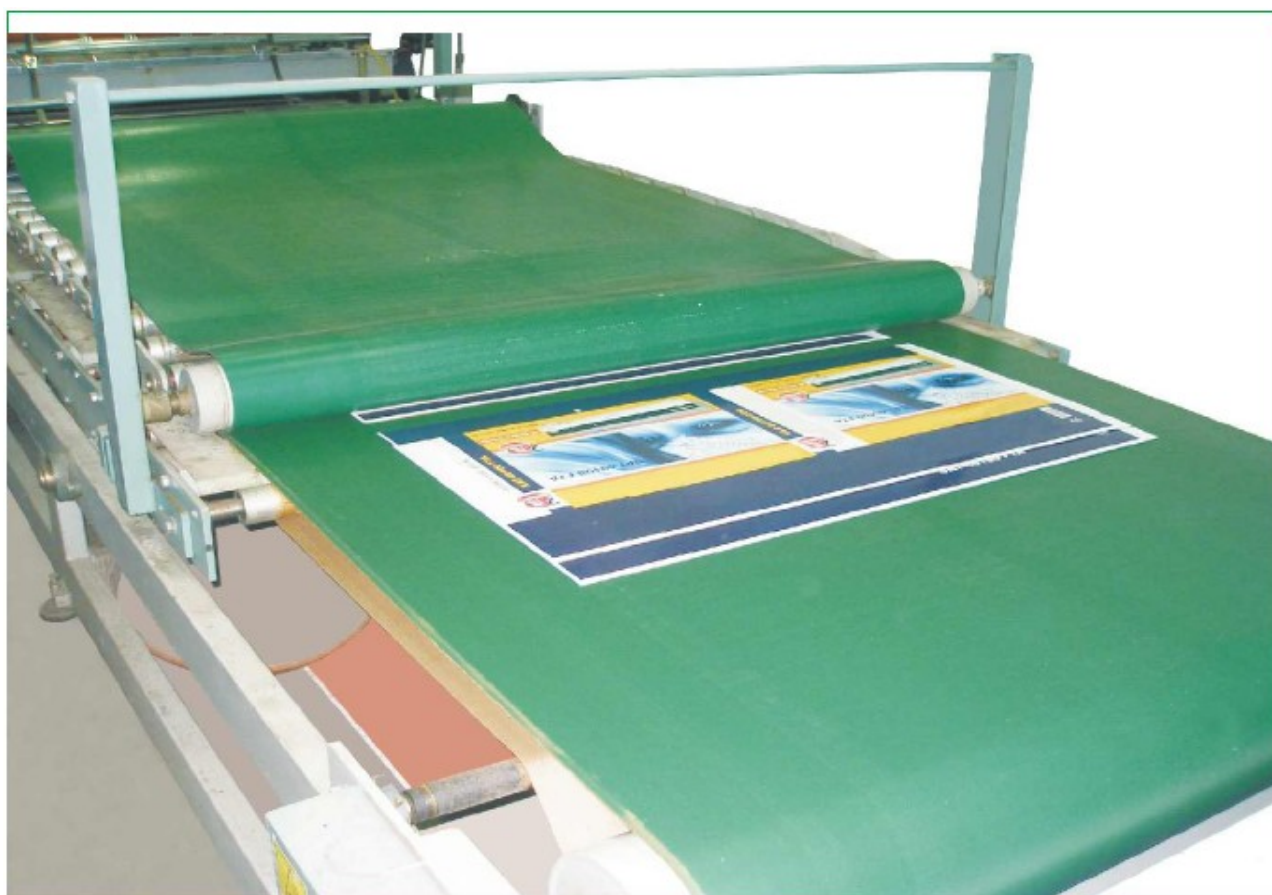


Простая конвейерная лента состоит из двух барабанов и непрерывного контура из материала, вращающегося вокруг них. Барабаны приводятся в действие двигателем, чтобы перемещать предметы в одном направлении. Они двигают вперед ленту и материал, находящийся на ней.



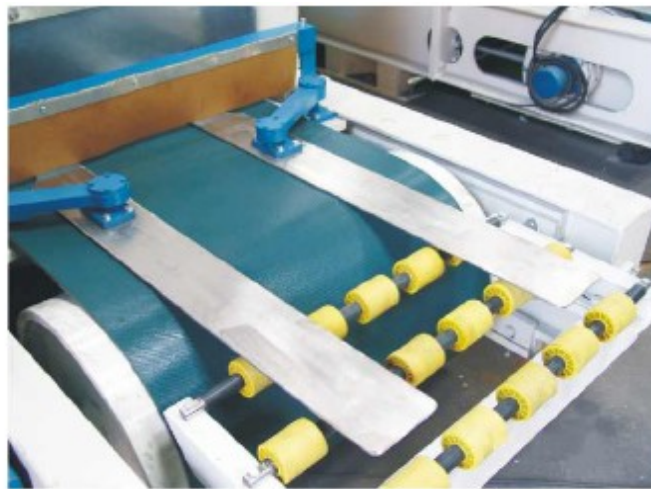
Конвейерные ленты широко применяются для транспортировки промышленных товаров в различных областях. Данные ленты предназначены для перемещения предметов в одном направлении из одной определенной точки в другую. Принимая это во внимание, компания **ASbelt** производит разнообразные изделия для данного рынка. В зависимости от области применения данные изделия могут иметь гладкую поверхность или профилированную поверхность различного вида. Кроме того, по отдельному заказу команда наших профессиональных технических специалистов может изготовить изделия с направляющими, профилями и боковыми стенками для различных систем.

1. **Текстильный каркас с малым удлинением:** устойчив к растяжению
2. **Постоянство размеров:** отсутствие деформации в пределах допустимых температур и механического напряжения
3. **Низкий уровень шума:** работа с низким уровнем шума
4. **Малый диаметр барабана:** работа с барабанами малого диаметра
5. **Тип ленты:** гибкие и жесткие ленты по требованию заказчика
6. **Малая масса:** небольшая масса по сравнению с резиновыми лентами
7. **Экономичный срок службы:** продолжительный срок службы ввиду устойчивости к истиранию



ЛЕНТЫ ДЛЯ МРАМОРНОЙ, ГРАНИТНОЙ И КЕРАМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

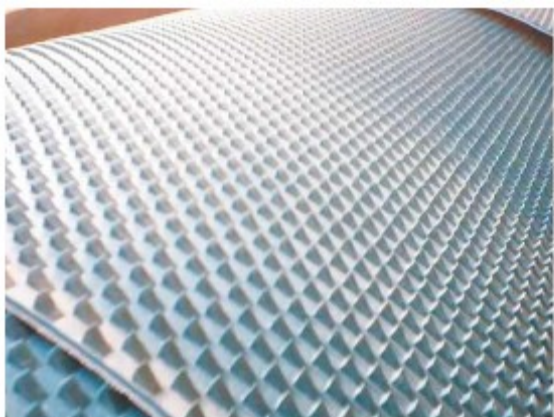
В мраморно-гранитной и керамической промышленности ленты применяются в техпроцессах полировки, шлифовки и резки.



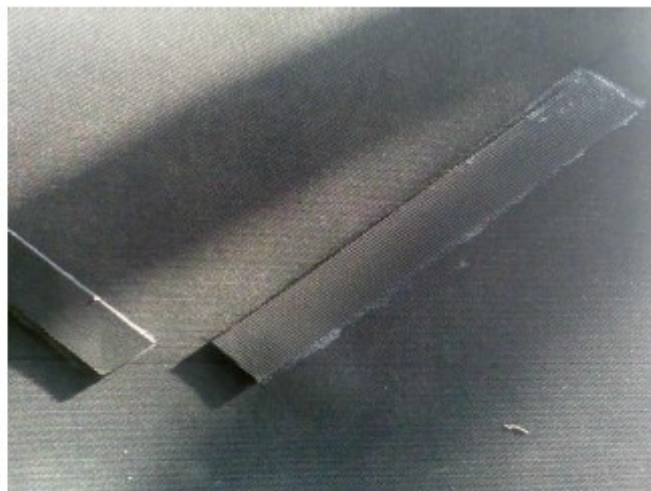
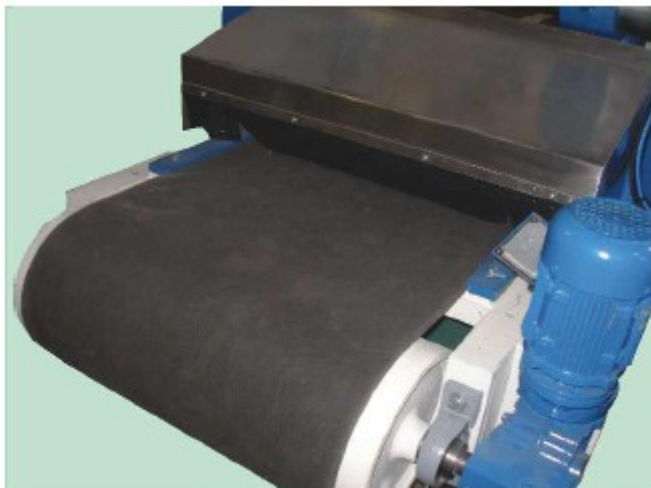
В следующей таблице представлены значения толщины и минимального диаметра барабанов для лент, применяемых при обработке мрамора.

Технические характеристики и коды лент, применяемых при обработке мрамора

| КОД ЛЕНТЫ | КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ | ЦВЕТ | ТОЛЩИНА | МИН. ДИАМ. БАРАБАНА | УДЛИНЕНИЕ (%1) | МАКС. ШИРИНА |
|-----------------------------------|------------------|--------|---------|---------------------|----------------|--------------|
| 2 C 35 U2 / P 60 ND | 2 | PETROL | 6 мм | 200 мм | 35 | 2100 мм |
| 3C 50 U2 / P 90 ND | 3 | PETROL | 7 мм | 300 мм | 50 | 2100 мм |
| 4C 70 U2 / P 90 ND | 4 | PETROL | 9 мм | 400 мм | 70 | 2100 мм |
| 3C 50 U2 / P 130 TD | 3 | PETROL | 13 мм | 300 мм | 50 | 2100 мм |
| TRIMMING BELT (ОБРЕЗНАЯ ЛЕНТА) | 2 | ЧЕРНЫЙ | 10 мм | 250 мм | 60 | По запросу |



Помимо стандартных лент наша компания выпускает специальную высококачественную ленту (**ASbelt Trimming**) для кромкообрезных и многодисковых режущих станков.

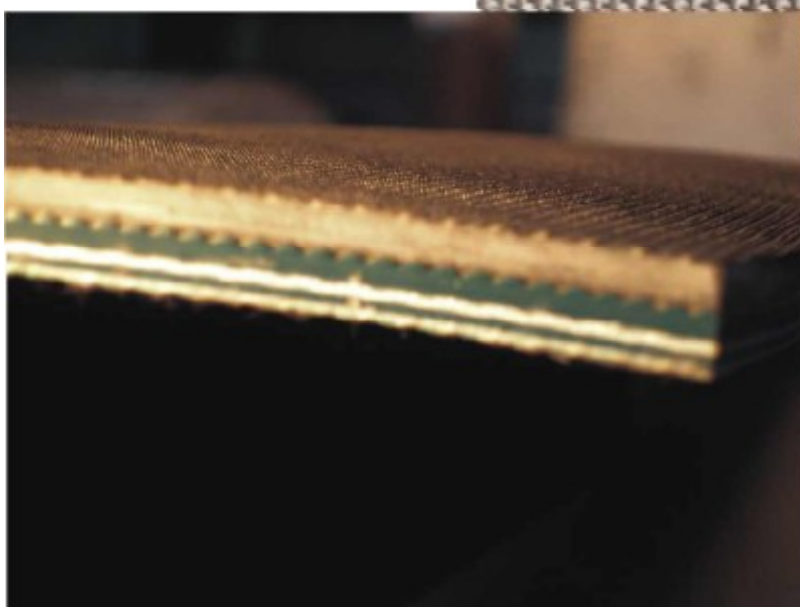
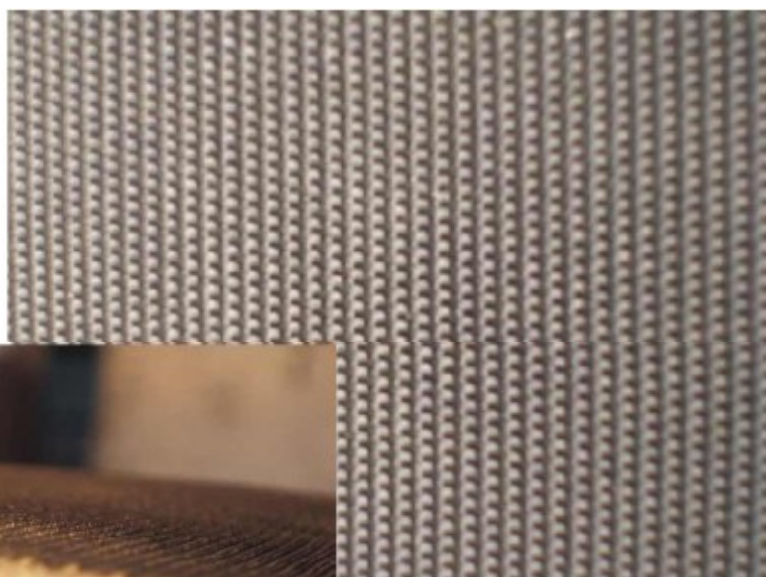


Технические характеристики обрезных лент **ASbelt**

Данная лента имеет 5-миллиметровую резиновую поверхность, ламинированную на 6 мм. Нижний слой выполнен из ПВХ. Лента обеспечивает долгосрочное и эффективное применение. Она предоставляет нашим заказчикам и другое преимущество в процессе резки мрамора. Если острые ножи прорезают поверхность ленты глубже, чем на 3 мм, толстый верхний слой резины предохраняет нижний слой из ПВХ от повреждений.

Кроме того, верхняя поверхность специально выполнена шероховатой для улучшения текучести воды и обеспечения ровного среза камня.

Таким образом, лента обеспечивает высокую производительность в процессе кромкообрезания.

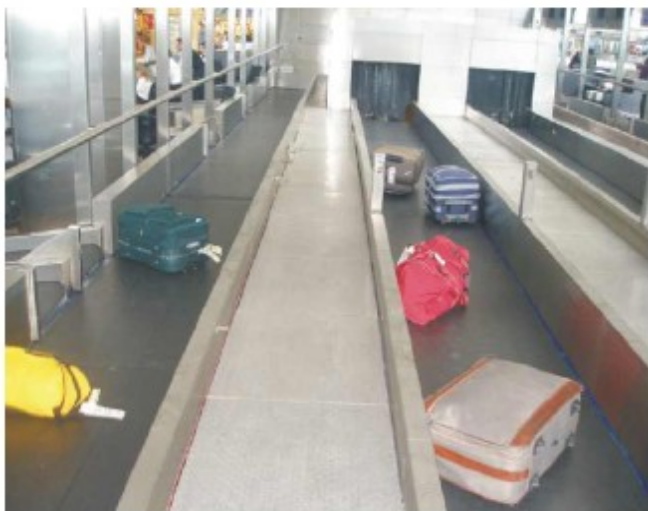


Верхняя поверхность
обрезной ленты **ASbelt**

Слой обрезной ленты **ASbelt**

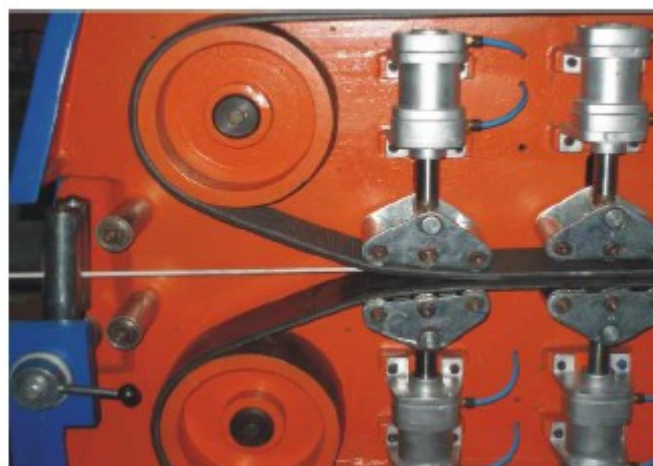
ЛЕНТЫ ДЛЯ АЭРОПОРТОВ

Компания **ASbelt** производит различные виды лент для систем регистрации, рентгеноскопических систем, систем загрузки воздушных судов, систем сбора багажа, а также изогнутые ленты для нужд наземных служб аэропортов.



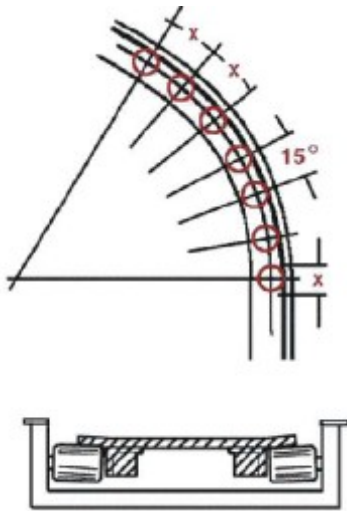
ЛЕНТЫ ДЛЯ ПРОВОЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Данные ленты применяются в техпроцессах экструзионного прессования проволоки и пластиковых трубок. Лента обеспечивает бесшумное выполнение операции на высокой скорости. Для сращивания ленты используются те же ранее упомянутые методы.



ИЗОГНУТЫЕ ЛЕНТЫ

Изогнутые ленты решают задачи материально-технического снабжения, обеспечивая определенный уклон ленты на поворотах. Наиболее важной характеристикой таких лент является способность перемещения предметов из одной точки в другую при экономии используемого пространства.

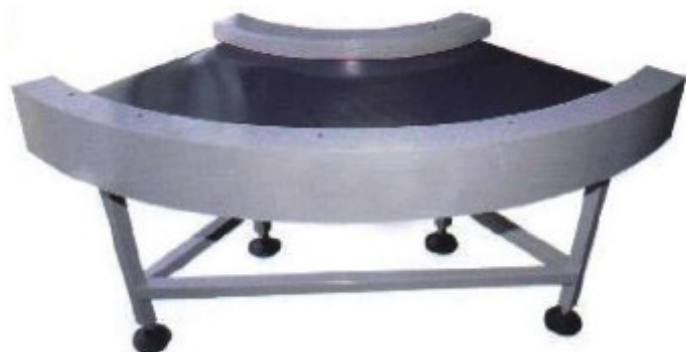
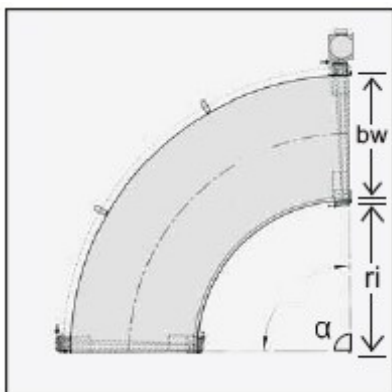


Изогнутые ленты могут использоваться с различными углами и уклонами.

Таблица значений ширины и рабочих углов

| | | | | | | | | | |
|-------------------|------|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|
| Внутренний радиус | (ri) | (мм) | 300 | 500 | 700 | 1000 | | | |
| Ширина ленты | (bw) | (мм) | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 1000 |

В случаях нестандартных размеров, пожалуйста, обратитесь к нашим техническим специалистам!



Поверхность лент может быть выполнена из ПВХ или полиуретана. Это зависит от области применения. Изогнутые ленты применяются в различных областях, таких как химическая, полиграфическая, пищевая, автомобильная промышленность, наземные службы аэропортов и т.д.

ЛЕНТА ДЛЯ КАСС СУПЕРМАРКЕТОВ

Данная лента используется в кассах супермаркетов. Материал нижней поверхности ленты обладает пониженными шумовыми и антистатическими характеристиками.



ЛЕНТА ДЛЯ «БЕГУЩИХ ДОРОЖЕК»

Компания **ASbelt** производит ленту для тренажеров «бегущая дорожка», используемых в спортивно-оздоровительных центрах. Лента имеет шероховатую поверхность из ПВХ. Кроме того, материал нижней поверхности ленты обладает пониженными шумовыми и антистатическими характеристиками.



ЛЕНТЫ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА (ПУ)

Полиуретановые ленты в основном используются в пищевой промышленности, где, как правило, требуется применять ленты, одобренные Управлением по контролю за продуктами и медицинскими препаратами (FDA). Технически, благодаря своей противомикробной структуре полиуретановые ленты не выделяют разрушительные токсины или химикаты. Поэтому полиуретановые ленты широко применяются на пищевых комбинатах. Их можно увидеть на фабриках по производству шоколада, конфет, спагетти и т.д.

Ввиду различной ширины барабанов полиуретановые ленты выпускаются компанией **ASbelt** в соответствии с требованиями заказчиков.



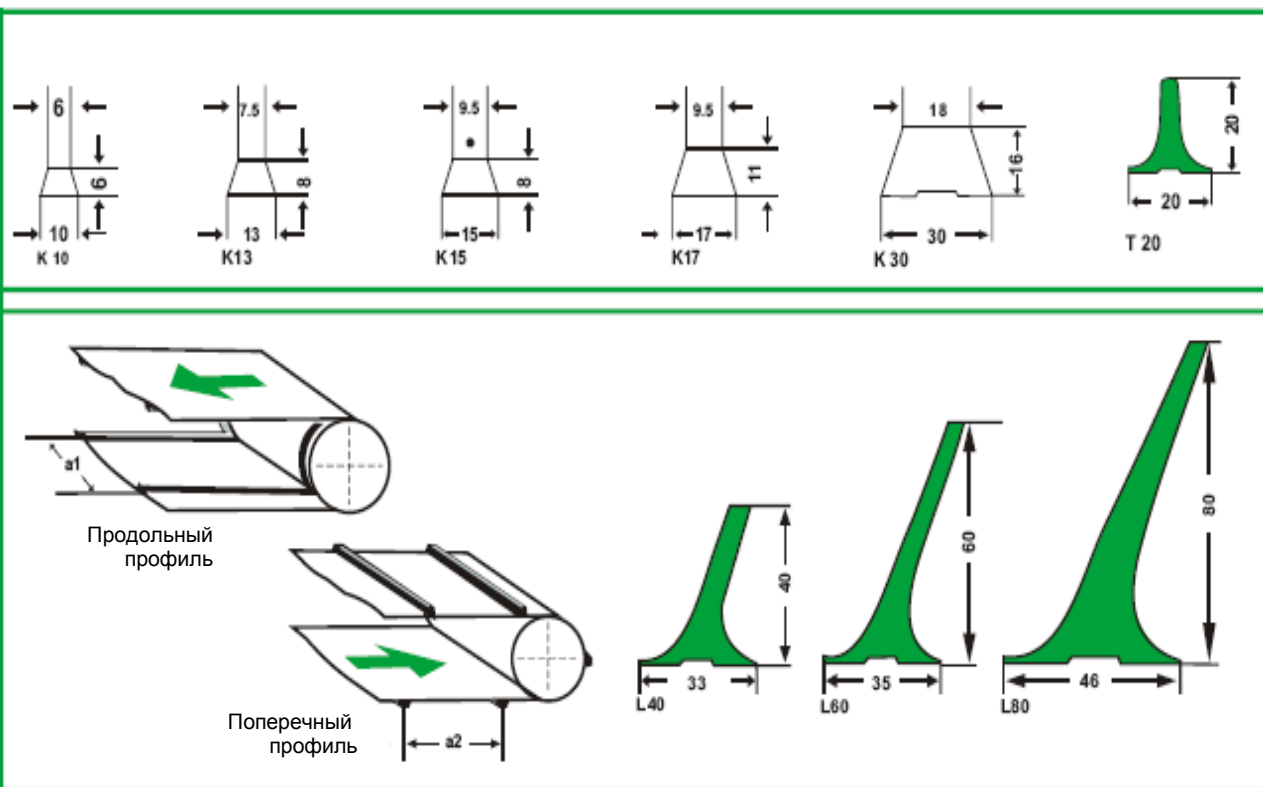
| КОД ЛЕНТЫ | ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ |
|--------------------|--|
| 1 PU 6 U0/U 07 MS | Различные конвейеры в туннельных охладителях |
| 1 PU 6 U0/U 10 MS | Конвейеры на выходе туннельных охладителей |
| 2 PU 12 U0/U 14 MS | Конвейеры для транспортировки |

В процессе сращивания полиуретановых лент предлагаем вам использовать сложенный вдвое лист или полиуретановый порошок, нагретый до соответствующей температуры.

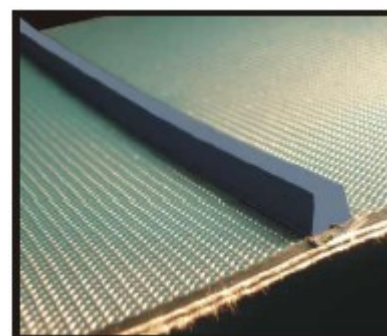
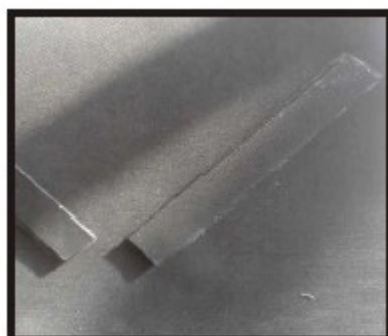
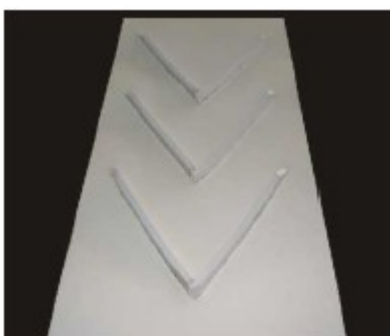
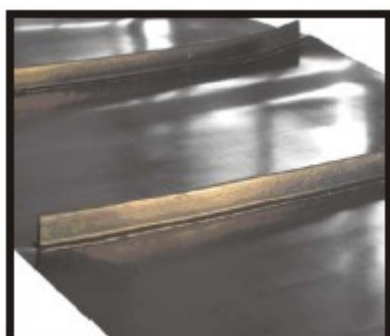


СИСТЕМЫ С ПРОФИЛЯМИ И БОКОВЫМИ СТЕНКАМИ

Размеры профилей
ASbelt



Профили производятся методом экструзионного прессования по стандартным размерам в компании **ASbelt**. Профили могут размещаться на сторонах ленты на верхней или тыльной поверхности, либо в центре ленты на тыльной поверхности в соответствии с требованиями заказчика.



Системы с продольными профилями

Продольные профили, устанавливаемые на тыльной стороне ленты, предотвращают ее проскальзывание, создавая сопротивление сдвигу в процессе работы ленты.

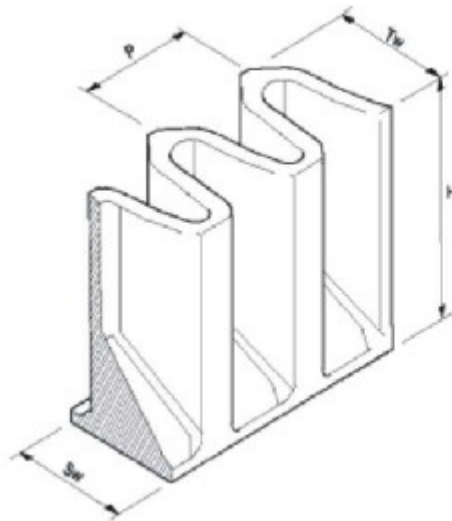
Проскальзывание ленты можно предотвратить с помощью подпорных роликов или путем воздействия на край подпорных пластин. Задавать направление за счет приложения силы через ролики или ограничительные планки, расположенные на боковой стороне системы, нецелесообразно, поскольку это может повредить ленту. Ленты, расположенные на ведущих или приводных барабанах или возле них, не должны подвергаться поперечному сдвигу.

Трапецевидные барабаны обеспечивают требуемое направление движения ленты. Каналы под профили на барабанах должны быть на 2-3 мм шире базовой ширины профиля. В этом случае и направляемые ленты, и профили будут работать без износа.

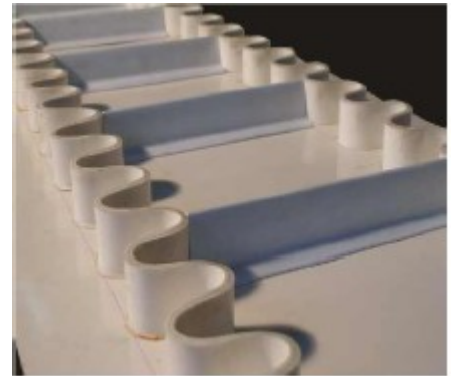
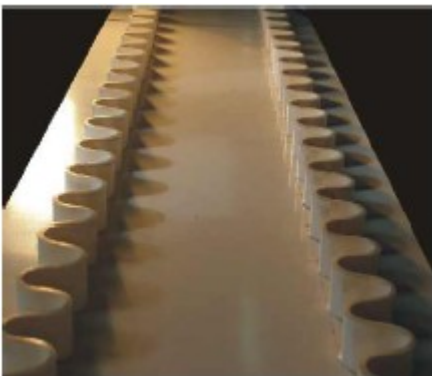
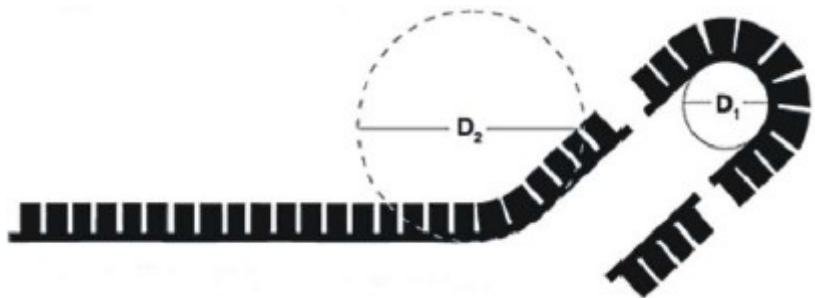
Боковые стенки

КОДЫ БОКОВЫХ СТенок

SW 30
SW 40
SW 50
SW 60
SW 80
SW 100



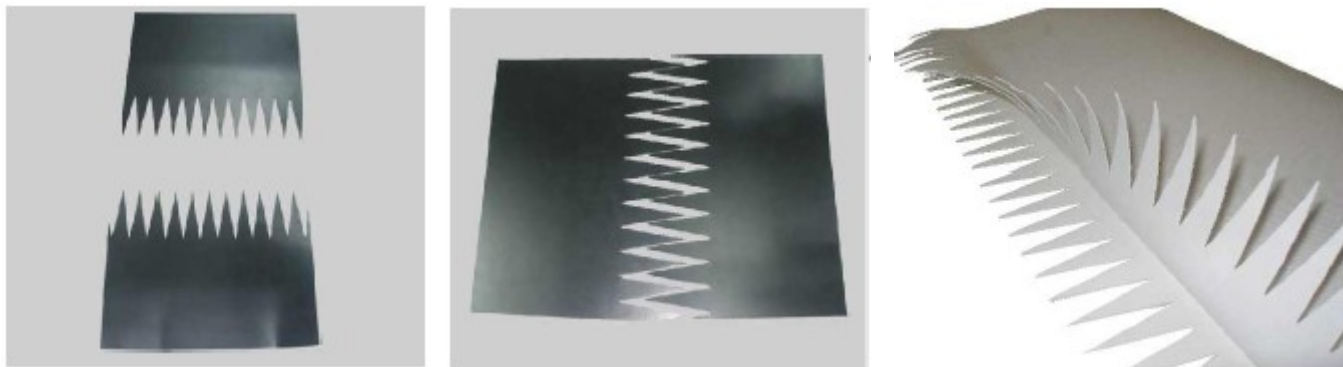
Обратите внимание на то, что диаметр барабана должен превышать габарит боковой стенки в три раза



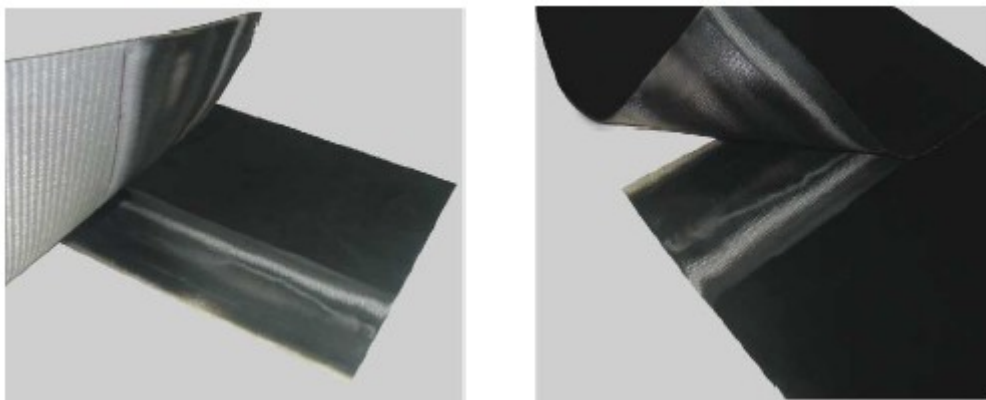
СРАЩИВАЕМЫЕ СИСТЕМЫ

Сращивание лент в нашей компании производится тремя различными способами.

1) Соединение в замок. Данный метод сращивания является наиболее распространенным. На концах ленты с помощью штамповочного пресса формируются клиновидные шипы. Для данного метода также может применяться система вырезки двойных клиновидных шипов.



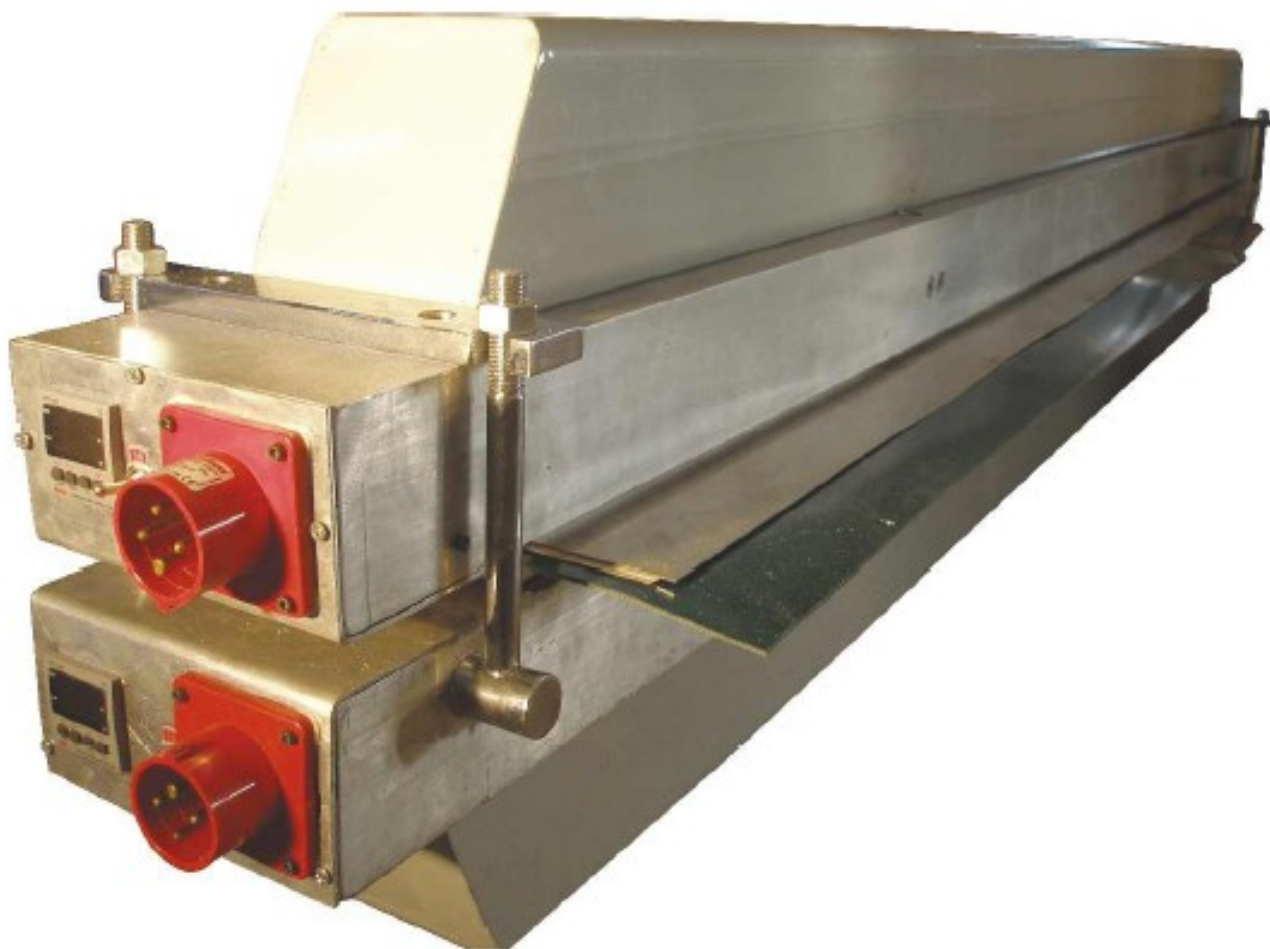
2) Соединение внахлест. Данный метод требует больших затрат времени по сравнению с другими методами. Концы ленты утончаются методом скашивания, а затем подвергаются горячей сварке под давлением.



3) Механическое соединение. Данный вид соединения выполняется по специальным запросам. Крепежные элементы привинчиваются к концам ленты. Поскольку тип крепежных элементов отличается в зависимости от толщины ленты, пожалуйста, проконсультируйтесь с нашими техническими специалистами в отношении вашей конкретной системы!



Технические характеристики сварочного пресса



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- 1- МАКС. ДАВЛЕНИЕ : 3 БАРА
- 2- РЕКОМЕНДУЕМОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ : 2 - 2,5 БАРА
- 3- ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ : 3 ФАЗЫ
- 4- ЦИФРОВОЕ ОТОБРАЖЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ : ИМЕЕТСЯ
- 5- ПОРШЕНЬ С ВОДЯНЫМ НАСОСОМ : В КОМПЛЕКТЕ

Характеристики пресса *Asbelt*:

- Простая и эффективная конструкция для сращивания лент из ПВХ и ПУ.
- Изготовлен из алюминия, имеет адекватные размеры и массу.
- Прессующие диски разрабатываются отдельно для нагревания и охлаждения.
- Цифровой индикатор температуры.
- Макс. температура 200 °С Давление обездвиженного воздушного амортизатора.

| Код | Высота | Heating Plate |
|--------|--------|---------------|
| WP500 | 350 | 150 x 550 |
| WP800 | 350 | 150 x 850 |
| WP1000 | 350 | 150 x 1050 |
| WP1200 | 350 | 150 x 1250 |
| WP1600 | 350 | 150 x 1650 |
| WP2400 | 350 | 150 x 2450 |
| WP3200 | 700 | 150 x 3250 |
| WP4000 | 700 | 150 x 4050 |



РЕЖУЩИЙ СТАНОК

- * Различные установки скорости
- * Возможность многоцелевой резки
- * Ширина 3,5 мм
- * Прецизионная резка



**СТАНОК ДЛЯ
СРАЩИВАНИЯ**

SM 105

- * Размер сращивания 110 мм по ширине ленты
- * Используется для открытого соединения в замок или ступенчатого соединения толщиной 1,5-6 мм.

ШТАМПОВОЧНЫЙ ПРЕСС

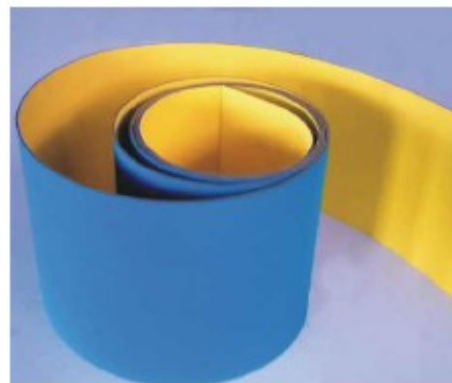
Благодаря различным размерам ножей позволяет получать концы лент для сращивания на 90 и 75

| Код | Длина | Ширина |
|--------|-------|--------|
| PM1200 | 1000 | 1200 |
| PM1400 | 1000 | 1400 |



ПЛОСКИЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ ASbelt

Изделия марки **ASbelt**, представляющие собой тангенциальные и плоские приводные ремни, выпускаются в рулонах шириной 500 мм и длиной 100-125 м.



Приводные ремни, отрезанные от рулона, отправляются заказчику после процедуры сборки, выполняемой в соответствии с требованиями заказчика.



Плоские приводные ремни применяются в механизмах, в которых необходима передача движения и энергии.



Серия AS



Серия AS LT-ASLL



Серия ACT

КОДЫ ТАНГЕНЦИАЛЬНЫХ И ПРИВОДНЫХ РЕМНЕЙ

ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЕ И ПЛОСКИЕ РЕМНИ

| КОД | ТОЛЩИНА | УДЛИНЕНИЕ (%1) | МИН. ДИАМЕТР ШКИВА | ЦВЕТ |
|---------|---------|----------------|--------------------|----------------|
| AS 14 | 1,8 | 14 | 25 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 14.1 | 2 | 14 | 25 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 20 | 2,1 | 23 | 60 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 20.1 | 2,2 | 23 | 60 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 25 | 2,3 | 25 | 60 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 25.1 | 3 | 25 | 60 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 32 | 3 | 32 | 100 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 32.1 | 3,2 | 32 | 100 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 39 | 3,2 | 39 | 120 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 39.1 | 4 | 39 | 120 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 45 | 3,5 | 45 | 150 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS 45.1 | 4 | 45 | 150 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS OE | 2,6 | 32 | 100 | ЧЕРНый/ЧЕРНый |

ЛЕНТЫ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ

| КОД | ТОЛЩИНА | УДЛИНЕНИЕ (%1) | МИН. ДИАМЕТР ШКИВА | ЦВЕТ |
|---------|---------|----------------|--------------------|----------------|
| AS T-5 | 0,8 | 4 | 10 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |
| AS T-55 | 1 | 5 | 15 | ЗЕЛЕНый/ЖЕЛТый |

ЛЕНТЫ ДЛЯ СТАНКОВ

| КОД | ТОЛЩИНА | УДЛИНЕНИЕ (%1) | МИН. ДИАМЕТР ШКИВА | ЦВЕТ |
|--------|---------|----------------|--------------------|-----------------|
| AF-0 | 1 | 4 | 15 | ЗЕЛЕНый/ЗЕЛЕНый |
| AF-1 | 1,2 | 8 | 25 | ЗЕЛЕНый/ЗЕЛЕНый |
| AS 08 | 0,8 | 8 | 15 | ЗЕЛЕНый/ЗЕЛЕНый |
| AS -1 | 1,7 | 10 | 25 | ЗЕЛЕНый/ЗЕЛЕНый |
| ACR 5 | 2,5 | 14 | 25 | СИНИЙ/ЗЕЛЕНый |
| ACR 10 | 2,8 | 25 | 60 | СИНИЙ/ЗЕЛЕНый |

РЕМНИ ДЛЯ СКЛЕИВАЮЩЕ-СКЛАДЫВАЮЩИХ МАШИН

| КОД | ТОЛЩИНА | УДЛИНЕНИЕ (%1) | МИН. ДИАМЕТР ШКИВА | ЦВЕТ |
|---------|---------|----------------|--------------------|-------------|
| ACT 30 | 3 | 8 | 30 | СИНИЙ/СИНИЙ |
| ACT 40 | 4 | 8 | 40 | СИНИЙ/СИНИЙ |
| ACT 50 | 5 | 8 | 50 | СИНИЙ/СИНИЙ |
| ACT 60 | 6 | 12 | 75 | СИНИЙ/СИНИЙ |
| HT 1000 | 4,8 | 25 | 60 | СИНИЙ/СИНИЙ |
| HT 1500 | 7,3 | 39 | 120 | СИНИЙ/СИНИЙ |

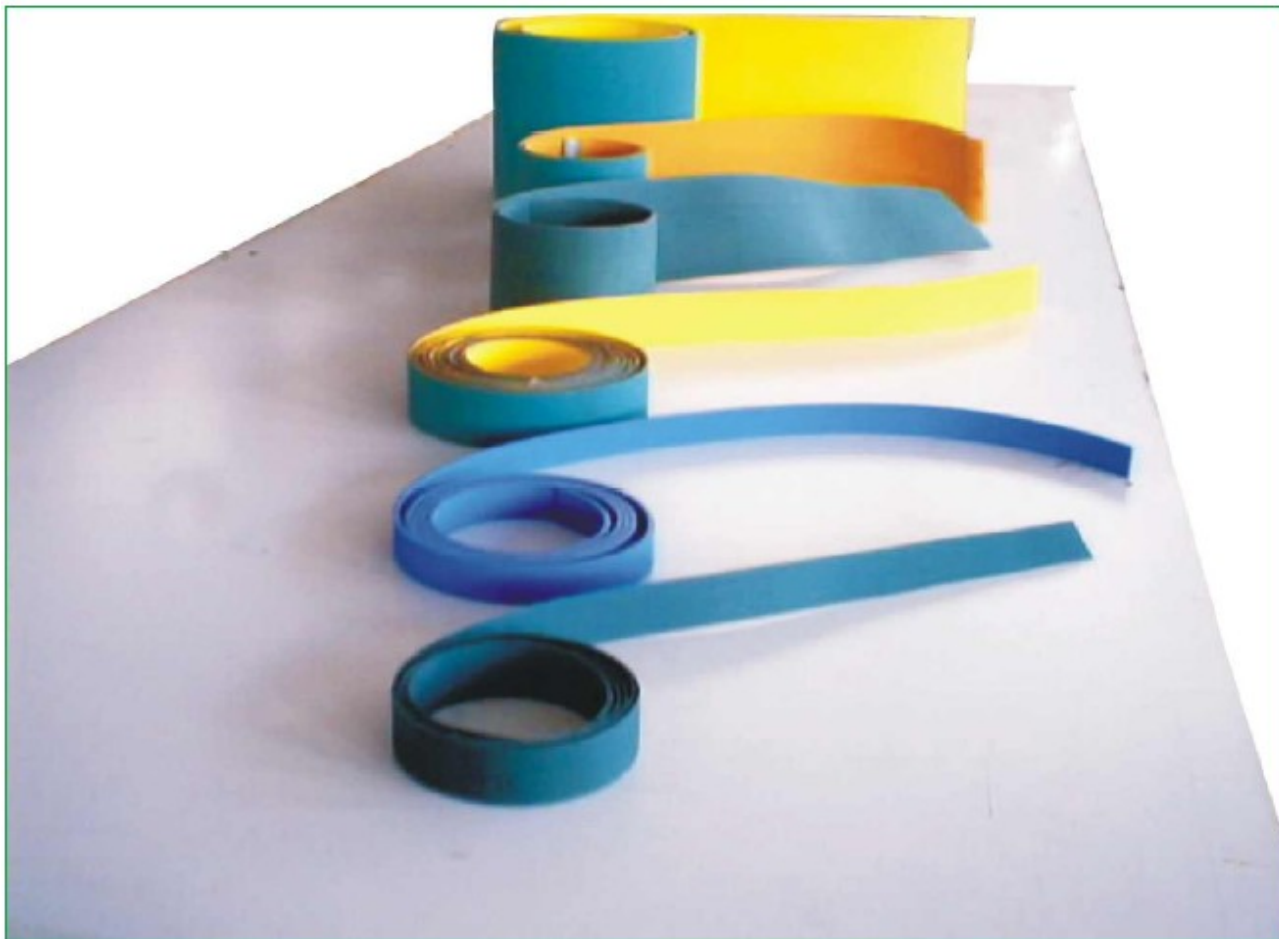
КОЖАНЫЕ РЕМНИ

| КОД | ТОЛЩИНА | УДЛИНЕНИЕ (%1) | МИН. ДИАМЕТР ШКИВА | ЦВЕТ |
|----------|---------|----------------|--------------------|---------------|
| AS LT 10 | 2 | 10 | 50 | СЕРый/ЗЕЛЕНый |
| AS LT 14 | 2,8 | 14 | 60 | СЕРый/ЗЕЛЕНый |
| AS LT 20 | 3,5 | 20 | 75 | СЕРый/ЗЕЛЕНый |
| AS LT 28 | 4 | 28 | 120 | СЕРый/ЗЕЛЕНый |
| AS LT 40 | 5 | 40 | 150 | СЕРый/ЗЕЛЕНый |
| AS LL 10 | 2,5 | 10 | 50 | СЕРый/СЕРый |
| AS LL 14 | 3 | 14 | 60 | СЕРый/СЕРый |
| AS LL 20 | 3,5 | 20 | 75 | СЕРый/СЕРый |
| AS LL 28 | 4,3 | 28 | 120 | СЕРый/СЕРый |
| AS LL 40 | 5,5 | 40 | 150 | СЕРый/СЕРый |

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ и ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ТАНГЕНЦИАЛЬНЫХ И ПЛОСКИХ ПРИВОДНЫХ РЕМНЕЙ

Область применения:

Высокоскоростные двигатели, устройства для сгибания и склеивания картонных коробок, производство бумажных гильз, роликовые конвейеры.



Преимущества / характеристики:

- а) Утолщенное покрытие на обеих сторонах, препятствующее истиранию
- б) Применение для внутреннего слоя наиболее прочного материала – полиамида
- в) Высокая стойкость к истиранию и превосходная гибкость
- г) Хорошие антистатические свойства

Покрытие верхней поверхности:

1- NBR (бутадиен-нитрильный каучук)

2- XNBR (карбоксилированный бутадиен-нитрильный каучук)

Непрерывная работа / периодическая работа

-20

+60

-20

+60

Устойчивость:

Масло, консистентная смазка, влажность, дым, пыль

Непереносимость:

Фенол, концентрированная кислота, сырая нефть, спирт, керосин, бензин, ацетон.



Техническое обслуживание плоских приводных ремней:

Вещества, применение которых запрещается:

При техобслуживании плоских приводных ремней запрещается использовать вещества, указанные в пункте «Непереносимость».



Вещества, которые следует использовать:

- 74,785
- а) Трихлорэтилен (следует использовать увлажненный тампон, не прилагая чрезмерных усилий)
 - б) Горячая вода
 - в) Мыльная вода



Серия NAS



Серия AS LT

СТАНОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ *Asbelt* ДЛЯ ПЛОСКИХ ПРИВОДНЫХ РЕМНЕЙ

СВАРОЧНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРИВОДНЫХ РЕМНЕЙ



| Код | Размер |
|--------|-----------|
| FWP120 | 120 x 120 |
| FWP300 | 150 x 320 |

МАШИНА ДЛЯ СКАШИВАНИЯ КРАЕВ



| Код | Размер |
|--------|--------|
| SWM100 | 110 |
| SWM300 | 330 |

РЕЖУЩИЙ СТАНОК



| Код | Высота | Ширина реза | Ширина стола |
|-------|--------|-------------|--------------|
| CM300 | 1300 | 300 | 300 |

ASbelt

ASbelt

ASbelt



Head Office: İkitelli Org. San. Bölğ. Çevre San. Sitesi 13. Blok

İkitelli- İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel : +90 212 485 15 30 Fax : +90 212 485 15 29

e-mail : info@asbelt.com www.asbelt.com