

ГОСТ ISO 251-2016

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

ДЛИНА И ШИРИНА

CONVEYOR BELTS WITH TEXTILE CARCASS. LENGTH AND WIDTH

МКС 53.040.20

Дата введения 2018-07-01

ПРЕДИСЛОВИЕ

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в [ГОСТ 1.0-2015](#) "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и [ГОСТ 1.2-2015](#) "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены"

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий" (ФГУП "ВНИИ СМТ"), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 "Продукция нефтехимического комплекса" на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 сентября 2016 г. N 91-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 [Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 марта 2017 г. N 190-ст](#) межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 251-2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 251:2012* "Конвейерные ленты с текстильным каркасом. Длины и ширины" ("Conveyor belts with textile carcass - Widths and lengths", IDT).

* Доступ к международным и зарубежным документам, упомянутым в тексте, можно получить, обратившись в [Службу поддержки пользователей](#). - Примечание изготовителя базы данных.

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 "Конвейерные ленты" технического комитета по стандартизации ISO/TC 41 "Шкивы и ремни (в том числе клиновые)" Международной организации по стандартизации ISO.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с [ГОСТ 1.5](#) (подраздел 3.6)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

([Поправка](#). ИУС N 8-2017).

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

ВНЕСЕНА [поправка](#), опубликованная в ИУС N 8, 2017 год

Поправка внесена изготовителем базы данных

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает длину и ширину конвейерных лент с текстильным каркасом, а также соответствующие предельные отклонения.

Настоящий стандарт не распространяется на легкие конвейерные ленты по стандарту [1]. Предельные отклонения по ширине и длине конечных легких конвейерных лент приведены в стандарте [2].

Примечание - Длины конвейерных лент не стандартизованы.

2 ШИРИНА И ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО ШИРИНЕ

Ширина и предельные отклонения по ширине конвейерных лент приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Номинальная ширина и предельные отклонения по ширине конечных конвейерных лент
В миллиметрах

Номинальная ширина	Предельное отклонение
300	±5
400	±5
500	±5
600	±6
650	±6,5
800	±8
1000	±10
1200	±12
1400	±14
1600	±16
1800	±18
2000	±20
2200	±22
2400	±24
2600	±26
2800	±28
3000	±30
3200	±32

3 ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО ДЛИНЕ

Предельные отклонения по длине конвейерных лент, измеренных в свободном состоянии, приведены в таблицах 2 и 3.

Таблица 2 - Предельные отклонения по длине бесконечных конвейерных лент

Длина, м	Предельное отклонение, мм
До 15 включ.	± 50
Св. 15 до 20 включ.	± 75
Св. 20	$\pm 0,5\%$ от длины ленты в метрах

Таблица 3 - Предельные отклонения по длине конечных конвейерных лент

Условие поставки	Предельное отклонение (максимально допустимая разность между поставленной и заказанной длиной)	
Ленты одной длины	$\begin{matrix} +2,5\% \\ 0 \end{matrix}$	
Ленты нескольких длин	Для каждой единичной длины или как для одной длины $\pm 5\%$	Для суммы всех длин $\begin{matrix} +2,5\% \\ 0 \end{matrix}$

БИБЛИОГРАФИЯ

- [1] ISO 21183-1 Light conveyor belts - Part 1: Principal characteristics and applications
Легкие конвейерные ленты. Часть 1. Основные характеристики и применение
- [2] ISO 15147 Light conveyor belts - Tolerances on widths and lengths of cut light conveyor belts
Легкие конвейерные ленты. Допуски на ширину и длину конечных легких конвейерных лент

УДК 678-419:531.71:006.354

МКС 53.040.20

IDT

Ключевые слова: конвейерные ленты с текстильным каркасом, длина, ширина

Электронный текст документа
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
М.: Стандартинформ, 2017

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена
АО "Кодекс"