

ГОСТ 23939-79

Группа Г86

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

### КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ С ПОГРУЖЕННЫМИ СКРЕБКАМИ

#### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

#### SUSPENDED-FLIGHT CONVEYERS. BASIC PARAMETERS

ОКП 31 6132

Дата введения 1981-01-01\*

\* Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 11-12, 1994 год). - Примечание "КОДЕКС".

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 декабря 1979 г. N 5139

Проверен в 1984 г. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.01.85 N 174 срок действия продлен до 01.01.91

ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1985 г.) с Изменением N 1, утвержденным в январе 1985 г. (ИУС 4-85).

1. Настоящий стандарт распространяется на скребковые конвейеры с погруженными скребками с внутренней шириной короба от 125 до 800 мм, применяемые для транспортирования насыпных грузов в горизонтальном, наклонном и вертикальном направлениях, а также в горизонтально-наклонном, горизонтально-вертикальном, наклонно-горизонтальном направлениях и в других сочетаниях направлений.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Основные параметры конвейеров должны выбираться из следующих рядов:

2.1. Внутренняя ширина короба: 125; 200; 320; 400; 500; 650; 800 мм.

2.2. Рабочая высота короба: 90; 125; 200; 320; 400; 500 мм.

Примечание. Рабочая высота короба соответствует номинальной высоте слоя транспортируемого груза.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.3. Шаг тяговой цепи: 100; 125; 160; 200; 250 мм.

Примечание. При применении непластинчатых цепей, например круглозвенных, допускаются отклонения шага цепи от установленных.

2.4. Номинальная скорость движения тяговой цепи: 0,100; 0,125; 0,160; 0,200; 0,250; 0,315; 0,400; 0,500; 0,630; 0,800; 1,000 м/с.

Допускаются отклонения скоростей от номинальных в пределах  $\pm 10\%$ .

2.5. Номинальная производительность конвейеров: 1,60; 2,00; 2,50; 3,15; 4,00; 5,00; 6,30; 8,00; 10,00; 12,50; 16,00; 20,00; 25,00; 31,50; 40; 50; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800 м<sup>3</sup>/ч.

Допускается отклонение производительности от установленной в пределах  $\pm 15\%$ .

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
М.: Издательство стандартов, 1985