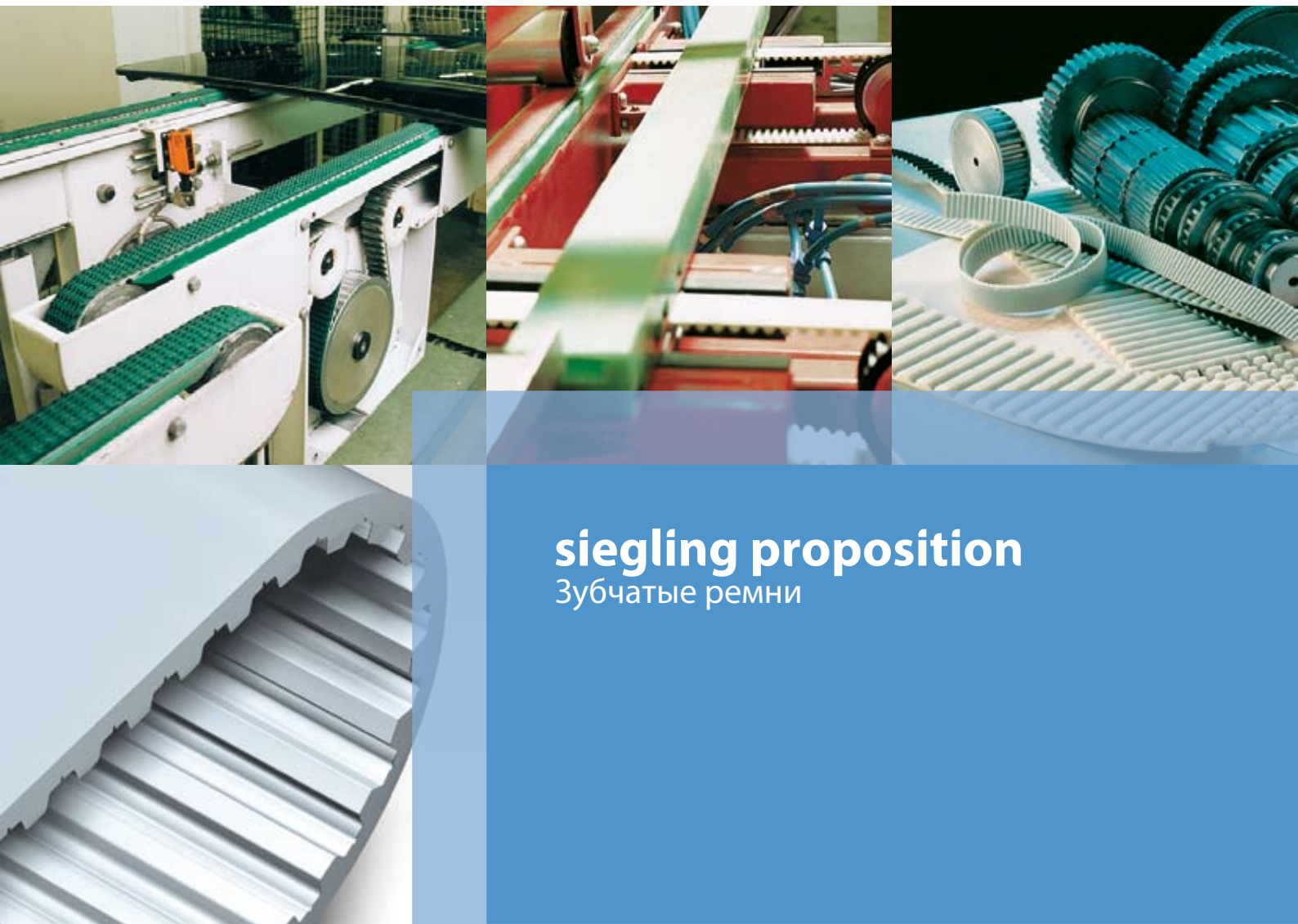


Обзор продукции



siegling proposition
Зубчатые ремни

Siegling – total belting solutions

forbo

MOVEMENT SYSTEMS

siegling proposition

Зубчатые ремни

В современных технологиях передачи мощности и точных перемещений зубчатые ремни являются ключевыми элементами с широкой областью применения. В то же время зубчатые ремни недороги и надежны.

Высокоэффективные зубчатые ремни Siegling Proposition изготовлены из высококачественного полиуретана с силовым элементом из стальной проволоки. При малом весе и исключительно высокой прочности на разрыв они также обеспечивают низкий уровень шума при эксплуатации, обладают высокой устойчивостью к износу и разрыву, практически не требуют обслуживания. Эти характеристики позволяют использовать их для ответственных операций, в процессах, для которых требуется быстрое ускорение-торможение или точное позиционирование.

Стандартная продукция Siegling Proposition может быть модифицирована для различных конкретных задач передачи механической энергии, позиционирования, конвейерной транспортировки, синхронизации или преры-

вистой конвейерной транспортировки и сортировки.

Модификации включают в себя использование покрытий и текстур, приваривание различных видов профилей, а также специальную обработку, такую как перфорация, фрезерование и шлифование.

Зубчатые ремни Siegling Proposition образуют семейство прошедших комплекс испытаний конвейерных и технологических ремней, являющихся ключевыми элементами передачи механической энергии и конвейерной транспортировки. Большой опыт нашей компании в обращении с легкими материалами гарантирует превосходное качество продукции, эффективную систему быстрого технического обслуживания и он-лайн консультации.

Особенности

Износостойкость



Не требует обслуживания



Точное позиционирование



Низкий уровень шума



Гибкость



Компактность



Преимущества

Длительная эксплуатация

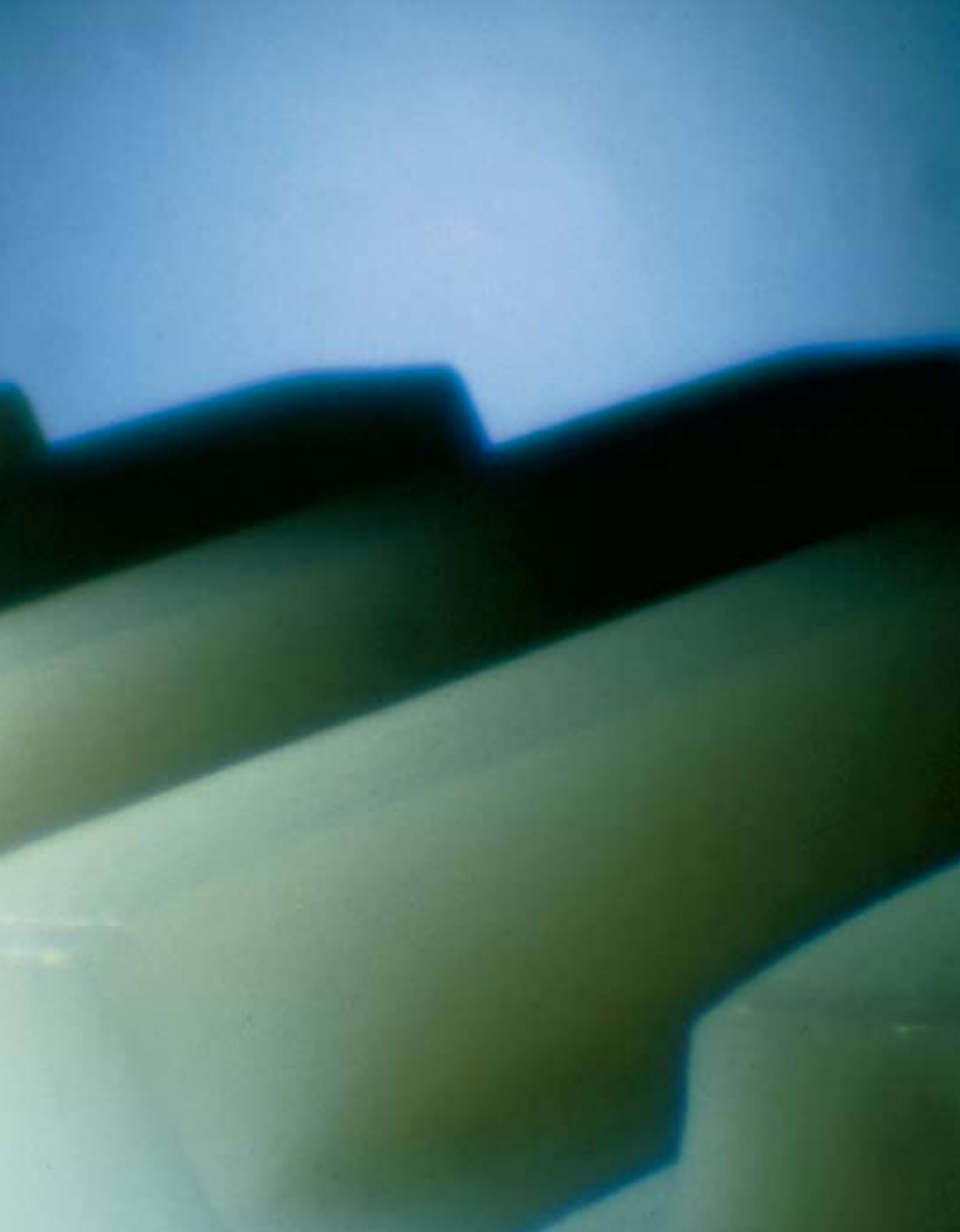
Отсутствие затрат на обслуживание

Надежность, плавная работа

Безопасные условия работы

Малый диаметр обратных барабанов, высокая прочность при обратном сгибе

Возможность использования оборудования компактной конструкции



Содержание

Применение Siegling Proposition	4
Обзор стандартной продукции	6
Покрытия	10
Кулачки	12
Продукция по индивидуальному заказу	14
Принадлежности	16
Химическая стойкость	18
Соединение/ монтаж на месте	19



Конструкция изделий

Материал:	полиуретановый эластомер
Твердость:	92° по Шору А
Силовой элемент:	стальная проволока (ориентирована параллельно краям, гальванизирована)
Цвет:	перламутровый белый
Рабочий диапазон температур:	-5/+80 °C



MOVEMENT SYSTEMS

Применение Siegling Proposition

Линейные приводы

Благодаря соответствию форме трансмиссии и минимальным допускам, зубчатые ремни Siegling Proposition гарантируют изогональное вращение, высокую точность и стабильность характеристик линейного привода.



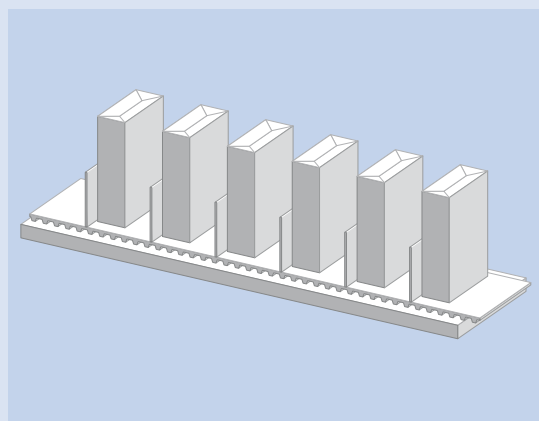
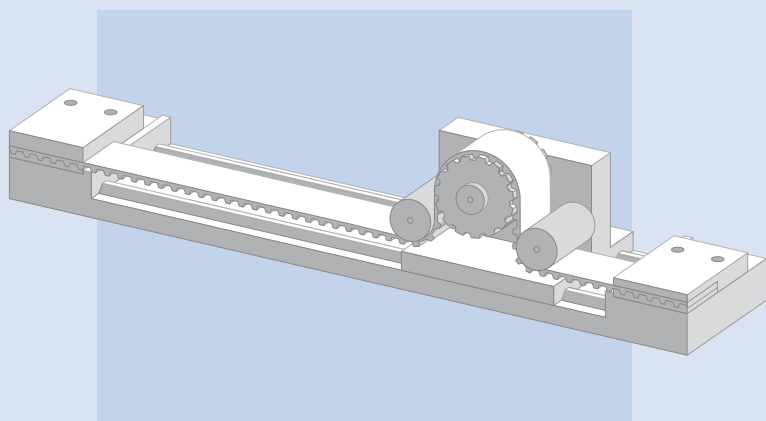
Ремни Siegling Proposition на испытательном стенде

Технологии автоматизации и транспортировки

В технологиях автоматизации и транспортировки часто используются вместо цепей и других систем сложной конструкции.



Перемещение сигаретных пачек по пути к упаковке

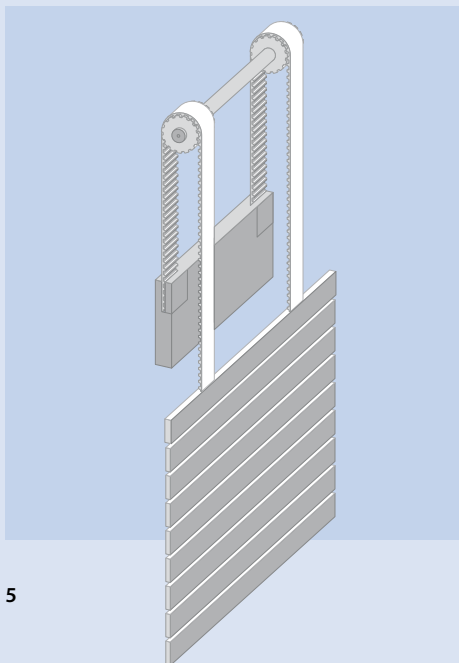


Подъемные устройства, портальные роботы и приводы подъемных дверей

В подъемных устройствах, портальных роботах и приводах подъемных дверей зубчатые ремни передают значительные нагрузки и при этом обеспечивают высокую точность позиционирования.



Зубчатые ремни Siegling Proposition в механизме вертикального перемещения промышленного робота

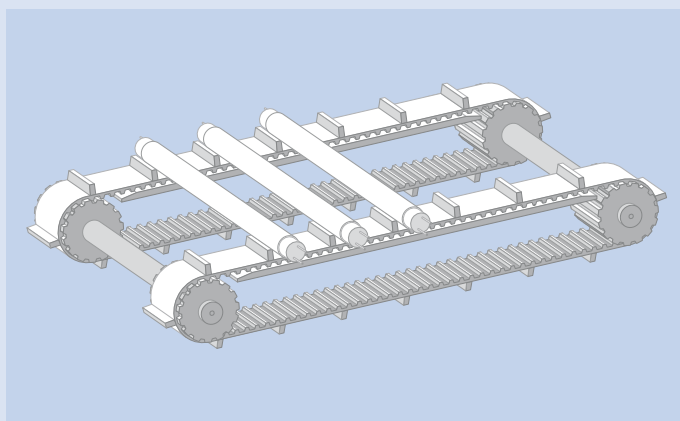


Синхронная работа

Группы синхронно движущихся конвейерных ремней гарантируют, что транспортируемые изделия сохраняют нужное положение. Ремни могут быть модифицированы индивидуально для каждого вида изделий и задач конвейерной транспортировки посредством использования выступов и специальных покрытий.

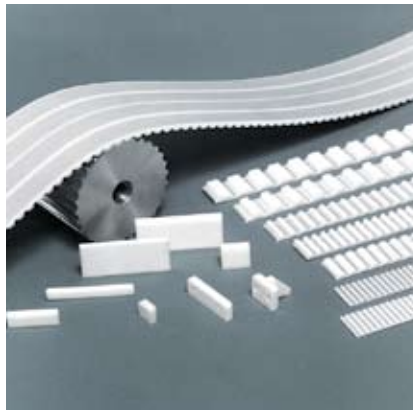


Транспортировка автостекел синхронно движущимися ремнями. Накладки на спинке ремня деликатно удерживают перемещаемый предмет и исключают проскальзывание.



Обзор стандартной продукции

Типы Т и АТ

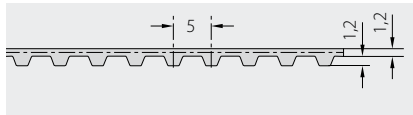


Общие технические характеристики

Ширина [мм]	Допуск по ширине [мм]	Приблизительный вес [кг/м]	Z _{min} минимальное число зубьев	d _{min} прикл. [мм] Ролик-натяжитель на зубчатой поверхности	d _{min} прикл. [мм] Ролик-натяжитель на обратной поверхности ремня	Рабочий диапазон температур [°C]
-------------	-----------------------	----------------------------	---	---	---	----------------------------------

Т 5

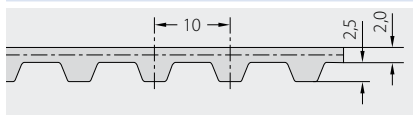
Т 5, Т 5 PAZ, Т 5 PAZ/PAR



10	±0,5	0,024	14	30	30	-5/+80
16	±0,5	0,038	14	30	30	-5/+80
25	±0,5	0,060	14	30	30	-5/+80
32	±0,5	0,077	14	30	30	-5/+80
50	±0,5	0,120	14	30	30	-5/+80

Т 10

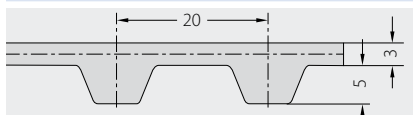
Т 10, Т 10 PAZ, Т 10 PAZ/PAR



16	±0,5	0,077	16	60	60	-5/+80
25	±0,5	0,120	16	60	60	-5/+80
32	±0,5	0,154	16	60	60	-5/+80
50	±0,5	0,240	16	60	60	-5/+80
75	±0,5	0,360	16	60	60	-5/+80
100	±0,5	0,480	16	60	60	-5/+80

Т 20

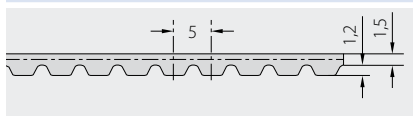
Т 20, Т 20 PAZ



25	±1,0	0,193	16	120	120	-5/+80
32	±1,0	0,246	16	120	120	-5/+80
50	±1,0	0,385	16	120	120	-5/+80
75	±1,0	0,577	16	120	120	-5/+80
100	±1,0	0,770	16	120	120	-5/+80

АТ 5

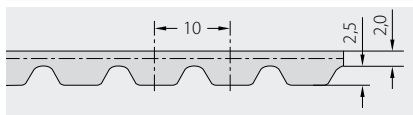
АТ 5, АТ 5 PAZ, АТ 5 PAZ/PAR



10	±0,5	0,030	14	25	45	-5/+80
16	±0,5	0,048	14	25	45	-5/+80
25	±0,5	0,075	14	25	45	-5/+80
32	±0,5	0,096	14	25	45	-5/+80
50	±0,5	0,150	14	25	45	-5/+80

АТ 10

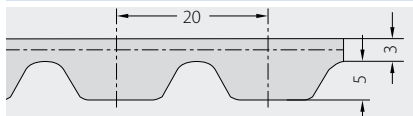
АТ 10, АТ 10 PAZ, АТ 10 PAZ/PAR



25	±0,5	0,160	16	50	120	-5/+80
32	±0,5	0,205	16	50	120	-5/+80
50	±0,5	0,320	16	50	120	-5/+80
75	±0,5	0,480	16	50	120	-5/+80
100	±0,5	0,640	16	50	120	-5/+80

АТ 20

АТ 20, АТ 20 PAZ, АТ 20 PAZ/PAR



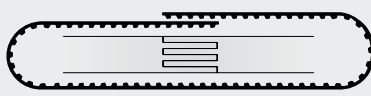
25	±1,0	0,250	18	120	180	-5/+80
32	±1,0	0,320	18	120	180	-5/+80
50	±1,0	0,500	18	120	180	-5/+80
75	±1,0	0,750	18	120	180	-5/+80
100	±1,0	1,000	18	120	180	-5/+80

Рисунки сделаны в масштабе 1:1

Открытые ремни



Сварные бесконечные ремни



siegling proposition

зубчатые ремни

F_{perm} [H]	Длина под зацепление [мм]	Стандартная длина рулона [м]	F_{perm} [H]	Минимальн. производственная длина [мм]	Стандартная длина рулона [м]
390	40,7	100	190	710	100
550	40,7	100	270	710	100
910	40,7	100	450	710	100
1100	40,7	100	550	710	100
1690	40,7	100	840	710	100
1310	80	100	650	720	100
2200	80	100	1100	720	100
2620	80	100	1300	720	100
4200	80	100	2100	720	100
5100	80	100	2550	720	100
7100	80	100	3550	720	100
3200	160	80	1600	800	80
4100	160	80	2050	800	80
6500	160	80	3250	800	80
9800	160	80	4900	800	80
13500	160	80	6700	800	80
560	40,7	100	280	710	100
1260	40,7	100	630	710	100
1680	40,7	100	840	710	100
2240	40,7	100	1100	710	100
3500	40,7	100	1750	710	100
3750	80	100	1850	720	100
5000	80	100	2500	720	100
7500	80	100	3700	720	100
12000	80	100	6000	720	100
16000	80	100	8000	720	100
5800	160	80	2900	800	80
7200	160	80	3600	800	80
11700	160	80	5800	800	80
18000	160	80	9000	800	80
25200	160	80	12000	800	80

Стандартный цвет зубчатых ремней – перламутровый белый. Другие цвета – по индивидуальному заказу.

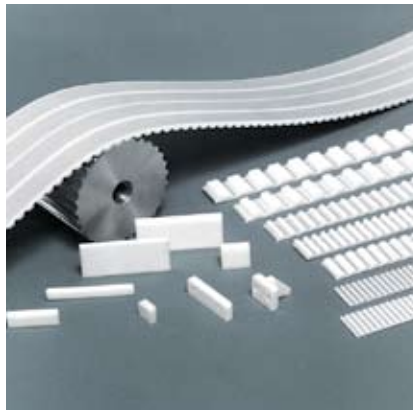
Бесшовные бесконечные зубчатые ремни изготавливаются по индивидуальному заказу.

Значения приведены для комнатной температуры.

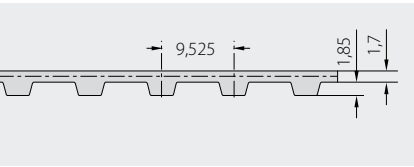
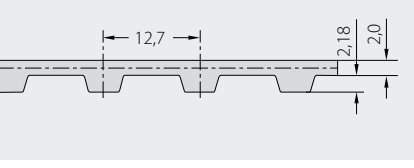
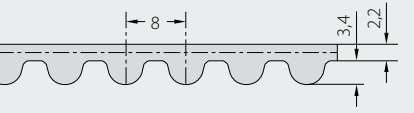
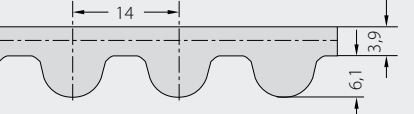
Размерность для заказа продукции приведена на следующих 2 страницах.

Обзор стандартной продукции

Типы L, H, HTD



Общие технические характеристики

	Ширина [мм]	Допуск по ширине [мм]	Приблизительный вес [кг/м]	Z _{min} минимальное число зубьев	d _{min} прикл. [мм] Ролик-натяжитель на зубчатой поверхности	d _{min} прикл. [мм] Ролик-натяжитель на обратной поверхности ремня	Рабочий диапазон температур [°C]
L							
	12,7	±0,5	0,050	16	50	50	-5/+80
	19,1	±0,5	0,074	16	50	50	-5/+80
	25,4	±0,5	0,099	16	50	50	-5/+80
	38,1	±0,5	0,149	16	50	50	-5/+80
	50,8	±0,5	0,198	16	50	50	-5/+80
	76,2	±0,5	0,297	16	50	50	-5/+80
	101,6	±0,5	0,396	16	50	50	-5/+80
H							
	12,7	±0,5	0,057	14	80	80	-5/+80
	19,1	±0,5	0,086	14	80	80	-5/+80
	25,4	±0,5	0,114	14	80	80	-5/+80
	38,1	±0,5	0,171	14	80	80	-5/+80
	50,8	±0,5	0,229	14	80	80	-5/+80
	76,2	±0,5	0,343	14	80	80	-5/+80
	101,6	±0,5	0,457	14	80	80	-5/+80
HTD 8 M, HTD 8 M PAZ							
	20	±0,5	0,132	20	50	120	-5/+80
	30	±0,5	0,198	20	50	120	-5/+80
	50	±0,5	0,330	20	50	120	-5/+80
HTD 14 M							
	40	±1,0	0,440	25	120	180	-5/+80
	55	±1,0	0,605	25	120	180	-5/+80
	85	±1,0	0,935	25	120	180	-5/+80
	115	±1,0	1,265	25	120	180	-5/+80

Рисунки сделаны в масштабе 1:1

Метрическая размерность

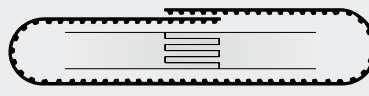
	25	T 10	2500	09-MV	С покрытием U 20 на обратной стороне
Ширина [мм]	25	T 10	2500	09-MV	С покрытием U 20 на обратной стороне
Тип/шаг	25	T 10	2500	09-MV	С покрытием U 20 на обратной стороне
Длина [мм]	25	T 10	2500	09-MV	С покрытием U 20 на обратной стороне
Тип соединения*	25	T 10	2500	09-MV	С покрытием U 20 на обратной стороне
Дополнительные особенности	25	T 10	2500	09-MV	С покрытием U 20 на обратной стороне

* 07 = открытый, 03 = подготовленный для лабиринтного соединения
09-MV = сварной замкнутый (лабиринтное соединение)

Открытые ремни



Сварные бесконечные ремни



siegling proposition
зубчатые ремни

F_{perm} [H]	Длина под зацепление [мм]	Стандартная длина рулона [м]	F_{perm} [H]	Минимальная производственная длина [мм]	Стандартная длина рулона [м]
890	76,5	100	440	720	100
1340	76,5	100	650	720	100
1780	76,5	100	870	720	100
2670	76,5	100	1310	720	100
3560	76,5	100	1760	720	100
5100	76,5	100	2550	720	100
6600	76,5	100	3300	720	100
890	104,3	100	440	720	100
1340	104,3	100	650	720	100
1780	104,3	100	870	720	100
2670	104,3	100	1310	720	100
3560	104,3	100	1760	720	100
5100	104,3	100	2550	720	100
6600	104,3	100	3300	720	100
2800	65	100	1400	920	100
4200	65	100	2100	920	100
7000	65	100	3500	920	100
11500	65	100	5700	920	100
8500	114	80	4200	952	80
11800	114	80	5800	952	80
19500	114	80	9600	952	80
23600	114	80	11600	952	80

Стандартный цвет зубчатых ремней – перламутровый белый. Другие цвета – по индивидуальному заказу.
Бесшовные бесконечные зубчатые ремни изготавливаются по индивидуальному заказу.
Значения приведены для комнатной температуры.

Дюймовая размерность

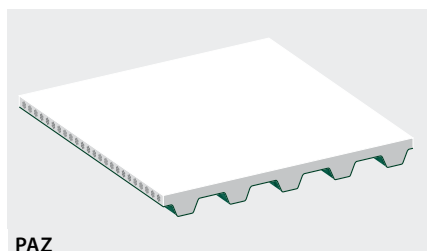
	420	L	050	09-MV	С покрытием U 20 на обратной стороне
Длина [дюймы/10]					
Тип/шаг					
Ширина [дюймы/100]					
Тип соединения*					
Дополнительные особенности					

* 07 = открытый, 03 = подготовленный для лабиринтного соединения
09-MV = сварной замкнутый (лабиринтное соединение)



MOVEMENT SYSTEMS

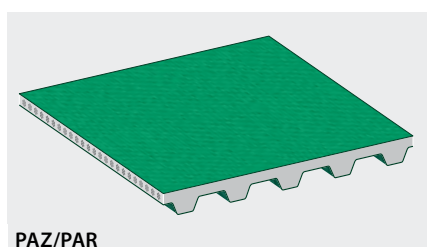
Покрытия



PAZ

Материал: полиамидная ткань (зубчатая поверхность)

Характеристики/применение: низкое сопротивление, защита от износа, снижение шумности



PAZ/PAR

Материал: полиамидная ткань (на обеих поверхностях)

Характеристики/применение: низкое сопротивление, защита от износа, снижение уровня шумности

Для типов PAZ и PAZ/PAR (см. выше) полиамидная ткань накладывается при производстве зубчатого ремня. Поэтому их размеры соответствуют стандартным типам ремней.

Все стандартные типы Siegling Proposition могут изготавливаться с различными покрытиями для оптимального соответствия конкретным задачам.

На зубчатой и/или обратной поверхности покрытие из полиэстеровой ткани снижает трение. Это облегчает зацепление зубьев, приводя к снижению уровня шума.

Другие покрытия на обратной поверхности, значительно различающиеся по типу материала и текстуре,

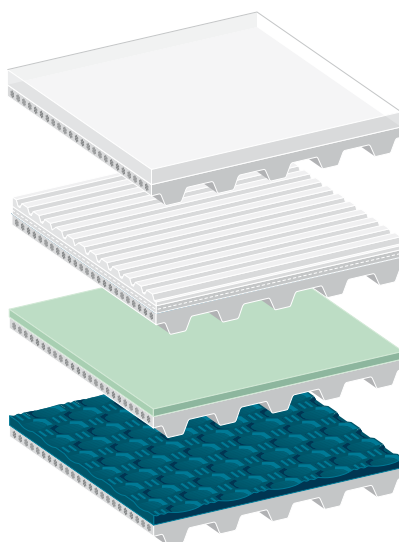
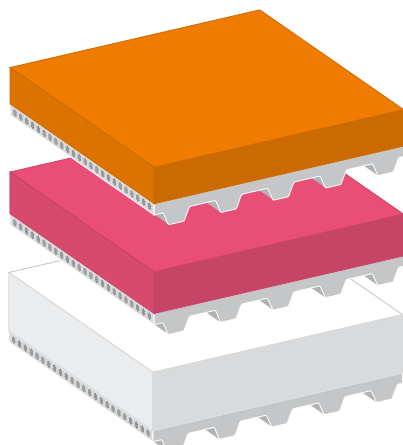
- увеличивают трение, улучшая сцепление (разгрузочные ленты, наклонные конвейеры)
- соответствуют нормам FDA (производство пищевых продуктов)
- защищают поверхность особо чувствительных изделий (стекло, мебель)
- обеспечивают устойчивость к повреждениям от изделий грубого профиля или с острыми краями (стекло, дерево)

- 4 U-30 прозрачный
- 5 U-20 LG прозрачный
- 6 G/NSTR светло-зеленый
- 7 G/GSTR зеленый

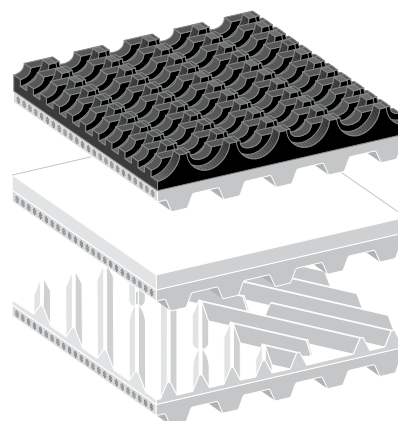
Тип покрытия/Цвет

1	Linatrile	оранжевый
2	Linatex	красный
3	Linafood	белый
4	U-20	прозрачный
	U-30	прозрачный
	U-40	прозрачный
5	U-20 LG	прозрачный
6	G/NSTR	светло-зеленый
7	G/GSTR	зеленый
8	G/AR	черный
9	V/20	белый
10	V/20/FG	белый
11	SZ	черный
12	SO	оранжевый
13	PU	желтый
14	Sylomer	зеленый
15	Vulcocell VS 40 MH	желтый
16	Novo 12 HC	серый
17	Novo 25 NA	светло-серый
18	Silicone (силикон)	прозрачный
19	Leather (кожа)	серый

- 1 Linatrile оранжевый
- 2 Linatex красный
- 3 Linafood белый

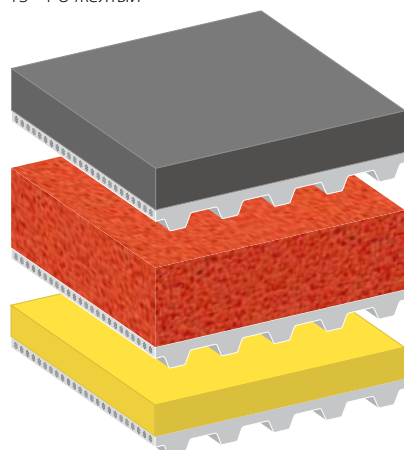


- 8 G/AR черный
- 9 V/20 белый
- 10 V/20/FG белый

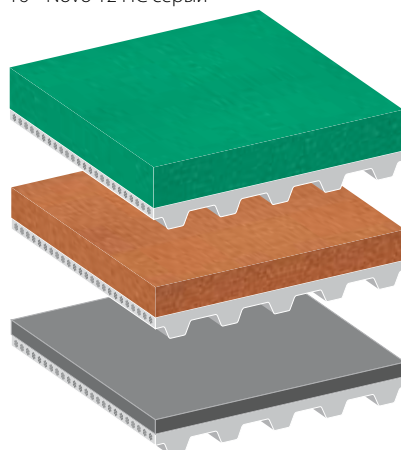


Материал покрытия	Твердость [по Шору, A]	Толщина [мм]	Допуск по толщине [мм]	d _{min} прикл. [мм]	Рабочий диапазон температур [°C]	Стойкость	Применение	Свойства
Нитрил (NBR)	55	2/3 5/6 8/10	±0,2	40 75 125	-20/+110	Простые жиры и масла	Транспортировка древесины Работа в контакте с маслами и химреактивами	Высокая устойчивость к трению и износу
Натуральная резина	38	2/3 5/6 8/10	±0,2	40 50 80	-40/+70	Абразивный износ во влаж- ном состоянии	Транспортировка бумаги и древесины	Высокая устойчивость к трению и абразивному износу, хорошая гибкость при низких температурах
Натуральная резина	38	6-8	±0,2	65	-40/+70	Абразивный износ во влаж- ном состоянии	Пищевая и фармацевтическая промышленность, транспортировка бумаги	Соответствие требованиям FDA для пря- мого контакта с пищевыми продуктами
Полиуретан	87	2 3 4	±0,2	50 75 100	-20/+50	Простые жиры и масла	Транспортировка абразивных деталей	Устойчивость к порезам, очень высокая устойчивость к абразивному износу
Полиуретан	87	2	±0,2	50	-20/+50	Простые жиры и масла	Транспортировка абразивных деталей	Устойчивость к порезам, очень высокая устойчивость
Резина	60	0,9	±0,2	40	-20/+100	Простые жиры и масла	Конвейерная транспортировка общего назначения	Хорошая износостойкость
Резина	50	2,6	±0,5	60	-20/+100	Простые жиры и масла	Транспортировка стальных пластин, древесины, бумаги и т.д.	Хорошее сцепление, износостойкость
Резина	50	4	±0,5	50	-20/+100	Простые жиры и масла	Конвейерная транспортировка общего назначения, наклонная транспортировка	Хорошее сцепление
ПВХ	60	2	±0,2	50	-10/+70	Кислоты, соли и основания	Пищевая и фармацевтическая промышленность	Соответствие требованиям FDA для пря- мого контакта с пищевыми продуктами
ПВХ	60	3-4	±0,5	60	-10/+70	Кислоты, соли и основания	Пищевая и фармацевтическая промышленность, транспортировка стекла	Соответствие требованиям FDA для пря- мого контакта с пищевыми продуктами
Неопреновая резина	165-205 кг/м³	5 10 15	±1,0	40 65 90	-20/+100	Простые жиры и масла	Транспортировка хрупких деталей	Гибкость, сжимаемость
Резина	160 кг/м³	10 15 20	±1,0	65 90 120	-20/+80	Неустойчиво к жирам и маслам	Транспортировка хрупких деталей	Гибкость, очень высокая сжимаемость
Полиурета- новая пена	55	2/3/4	±0,2	50	-10/+60	Простые жиры и масла	Транспортировка бумаги, вакуумные системы	Хорошая износостойкость
Полиурета- новая пена	300 кг/м³	5/6 8 10/12	±1,0	50 65 90	-30/+70	Простые жиры и масла	Транспортировка хрупких деталей	Гибкость, сжимаемость
Полиурета- новая пена	400 кг/м³	4	±0,5	60	-30/+80	Простые жиры и масла	Транспортировка хрупких деталей	Гибкость, сжимаемость
Полизсте- ровый флис	-	1,2	±0,5	50	-10/+120	Простые жиры и масла	Конвейерная транспортировка общего назначения, транспортировка стекла	Антистатические свойства
Полизсте- ровый флис	-	2,5	±0,5	60	-10/+120	Простые жиры и масла	Конвейерная транспортировка общего назначения, транспортировка стекла	Низкое трение
Силикон	30	1	±0,5	50	-20/+100	Простые жиры и масла	Транспортировка горячих и липких изделий	Хорошее сцепление
Кожа	-	2-3	±1,0	60	0/+60	Простые жиры и масла	Транспортировка деталей, покрытых смазкой или маслом	Хорошее сцепление

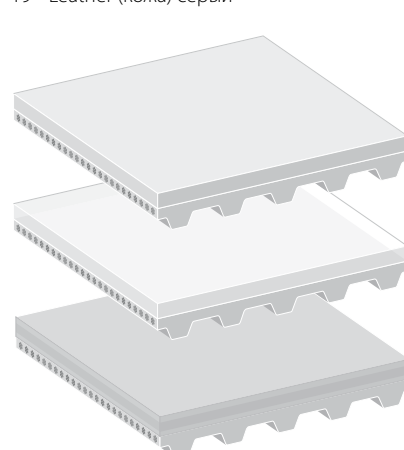
11 SZ черный
12 SO оранжевый
13 PU желтый



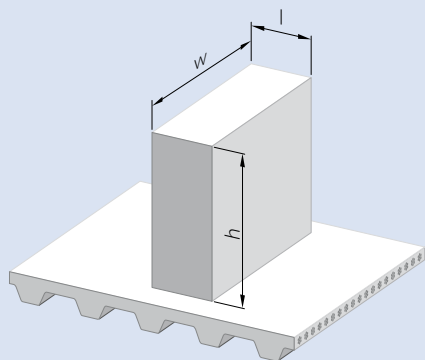
14 Sylomer зеленый
15 Vulcocoil желтый
16 Novo 12 HC серый



17 Novo 25 NA светло-серый
18 Silicone (силикон) прозрачный
19 Leather (кожа) серый



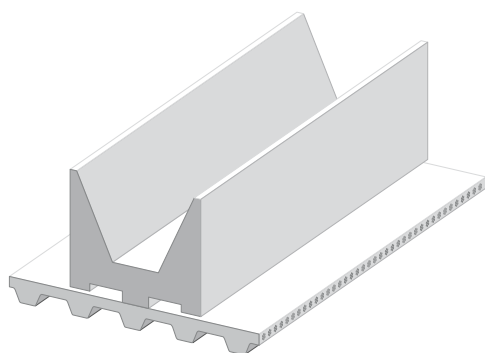
Кулачки



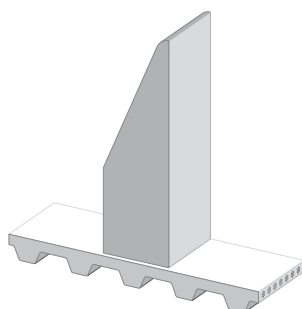
Для транспортировки и многих других специальных работ с перемещаемыми материалами (прерывистое перемещение, сортировка, позиционирование) кулачки открывают возможности для новых конструкторских решений. Кулачки изготовлены из полиуретана – материала самих зубчатых ремней, что обеспечивает надежность шва между выступом и обратной поверхностью зубчатого ремня.

По специальному заказу Forbo Siegling производит выступы заданной формы путем формования, а также из полуфабрикатов.

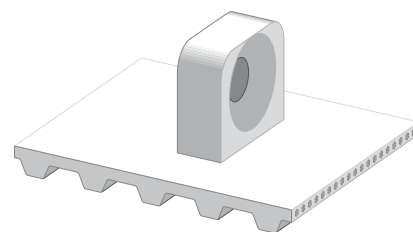
Время выполнения индивидуального заказа на кулачки составляет около 4 недель. Большое число профилей для конвейерных и технологических лент Siegling Transilon могут быть также использованы для зубчатых ремней Siegling Proposition. См. брошюру Siegling Transilon «Техническая информация 2» (Специальные свойства), № 318.



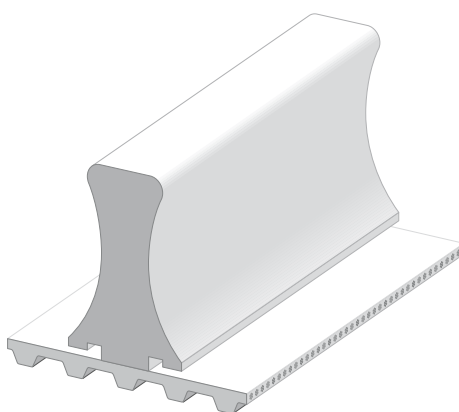
CAM 3101 (l x w x h)
Основные размеры [мм]: 19 x 60 x 16



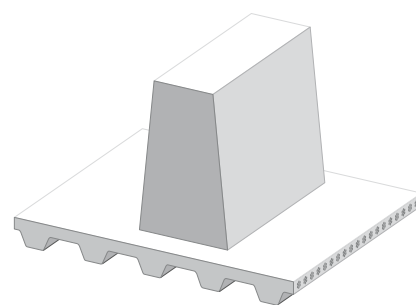
CAM 3102 (l x w x h)
Основные размеры [мм]: 10 x 11 x 30



CAM 3001 (l x w x h)
Основные размеры [мм]: 6 x 15 x 14,5



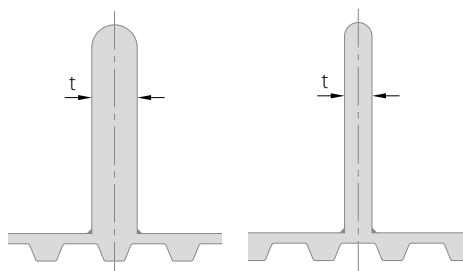
CAM 3103 (l x w x h)
Основные размеры [мм]: 18 x 40 x 27



CAM 1010 (l x w x h)
Основные размеры [мм]: 12 x 23 x 18



CAM 3100 (l x w x h)
Основные размеры [мм]: 38 x 100 x 100



Приваривание кулачков

Приваривание кулачков на зубчатый ремень влияет на его гибкость. Должна быть выбрана минимально возможная толщина кулачка (t). По возможности, выступы должны крепиться «напротив зуба».

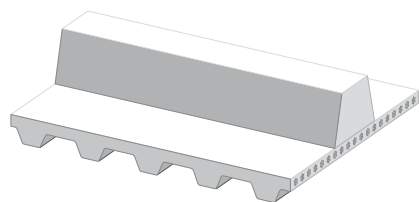
Кулачки могут привариваться к ремню очень близко друг от друга. Лучший вариант – если расстояние между выступами кратно шагу зубчатого ремня (не обязательно). Точность установки составляет $\pm 0,25$ мм По центрам кулачков.

В таблицах приведена рекомендуемая максимальная толщина выступов (t) в зависимости от числа зубьев на звездочке.

Максимальная толщина выступов (в мм), привариваемых напротив зубьев

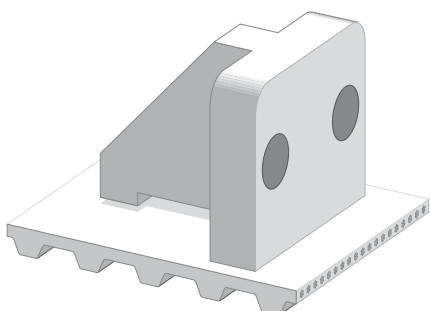
Число зубьев на звездочке

Тип	20	25	30	40	50	60	100
T 5	5	6	6	8	9	10	12
T 10	8	9	10	12	14	15	20
T 20	12	13	15	18	20	23	30
AT 5	5	6	6	8	9	10	12
AT 10	8	9	10	12	14	15	20
AT 20	12	13	15	18	20	23	30
L	6	7	8	10	12	13	16
H	8	9	10	12	14	15	20
HDT 8 M	6	8	9	10	12	14	15
HDT 14 M	–	10	12	13	15	18	20



К-профиль

Основные размеры см. таблицу на с. 15



CAM 3003 (l x w x h)
Основные размеры [мм]: 26 x 25 x 20

Максимальная толщина выступов (в мм), привариваемых напротив промежутка между зубьями

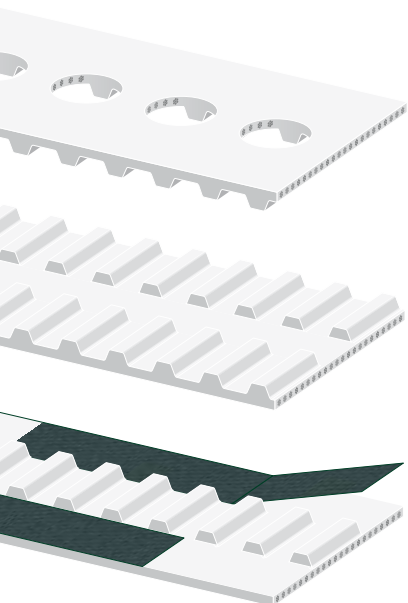
Число зубьев на звездочке

Тип	20	25	30	40	50	60	100
T 5	2	2	3	4	6	8	10
T 10	3	4	4	6	9	12	20
T 20	5	5	6	8	12	20	30
AT 5	2	2	3	4	6	8	10
AT 10	3	4	4	6	9	12	20
AT 20	5	5	6	8	12	20	30
L	3	3	4	5	7	10	16
H	4	5	6	7	10	12	20
HDT 8 M	3	3	4	4	6	9	12
HDT 14 M	–	5	6	6	7	10	13



MOVEMENT SYSTEMS

Продукция по индивидуальному заказу



Путем модификации зубчатых ремней с последующим нанесением покрытия или без него можно адаптировать их для выполнения конкретных операций. Число возможных комбинаций очень велико, поэтому здесь приведено лишь несколько примеров. По вопросам специфических требований обращайтесь к представителю Forbo Siegling.

Механическая обработка

Практически любая конфигурация может быть получена путем фрезерования, шлифования или перфорирования с очень высокой точностью.

Специальные покрытия

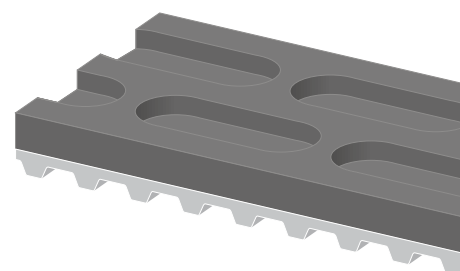
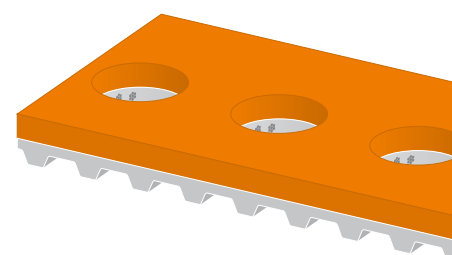
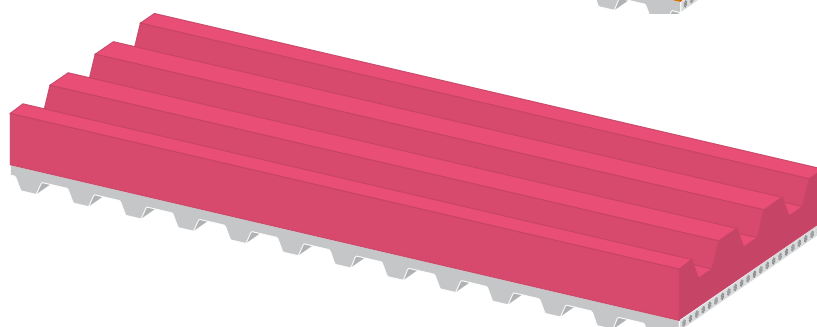
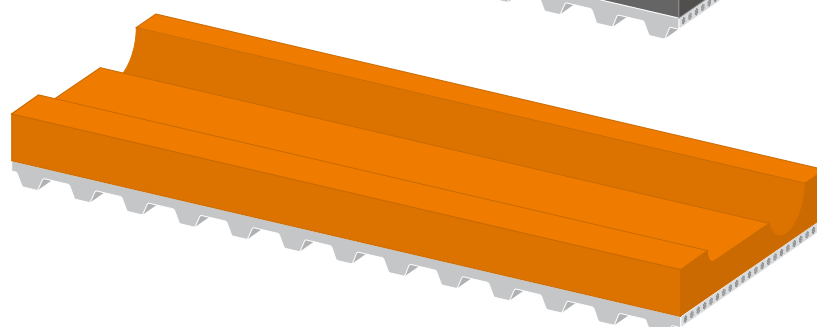
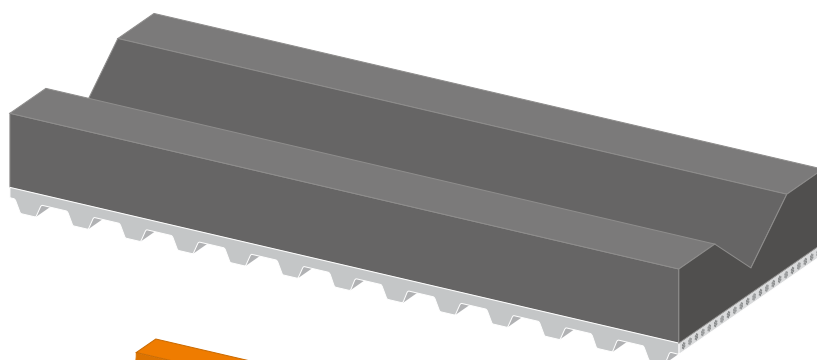
Возможно нанесение дополнительного слоя РА ткани, в том числе на фрезерованные поверхности для улучшения сцепных свойств.

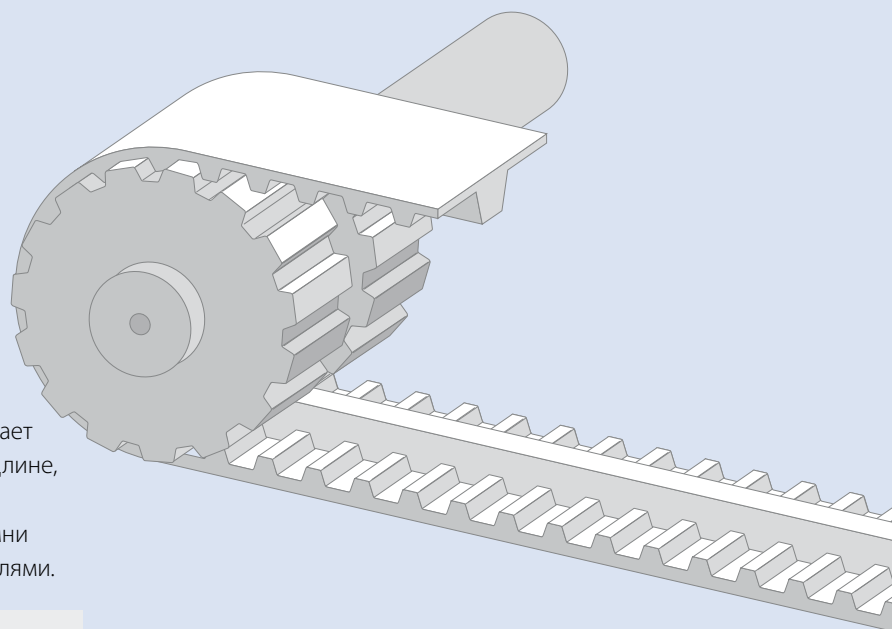
Индивидуальные цвета

Зубчатые ремни (так же, как и кулачки) могут иметь индивидуальный цвет.

Бесконечные ремни со спиральной навивкой

Информация о бесконечных ремнях со спиральной навивкой предоставляется по заказу.





Зубчатые ремни с продольным направляющим профилем

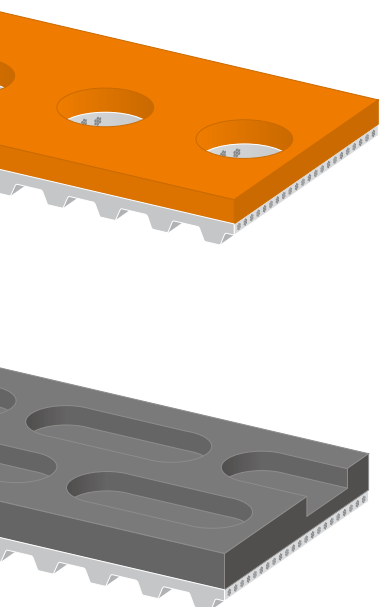
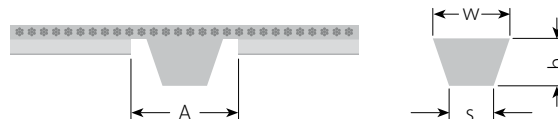
Клиновидный профиль на зубчатом ремне обеспечивает прямолинейное направление движения по всей его длине, даже при наличии боковых сил.

Барабаны с фланцами не требуются. Все зубчатые ремни могут оснащаться различными клиновидными профилями.

Продольные направляющие профили

Тип	Материал	Цвет	w x h x s [мм]	Твердость [по Шору A]	Ширина канавки A [мм]	d _{min} [мм]
K 6-U65	уретан	прозрачный	6 x 4 x 4	65	7	40
K 10-U65	уретан	прозрачный	10 x 6 x 6	65	11	70
K 13-U65	уретан	прозрачный	13 x 8 x 7,5	65	14	100
K 15-U65	уретан	прозрачный	15 x 8 x 9,5	65	16	100
K 17-U65	уретан	прозрачный	17 x 11 x 9,5	65	18	100

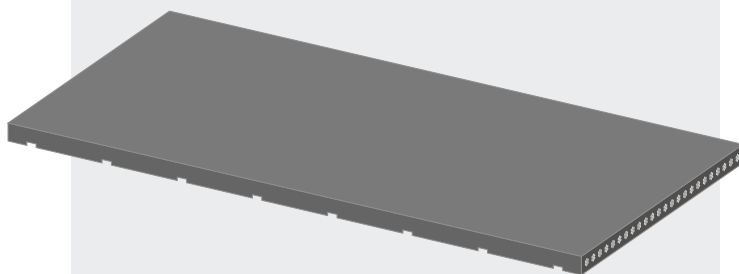
Допуск размера = ± 1 мм



Силовой ремень Powerbelt

Для передачи значительных тангенциальных усилий силовой ремень Forbo Siegling Powerbelt является альтернативой тросам, цепям и тканевым ремням.

Материал:	полиуретановый эластомер
Твердость:	92° по Шору A
Силовой элемент:	стальная проволока (параллельно краям, гальванизированная)
Цвет:	Черный
Рабочий диапазон температур:	-5/+80 °C



Силовой ремень Forbo Siegling Powerbelt разработан для использования в механизмах тренажеров для спорта и фитнеса, подъемных дверей и жалюзи. Доступен только как открытый материал.

Спецификации предоставляются по запросу.

Принадлежности



Зубчатые ременные шкивы

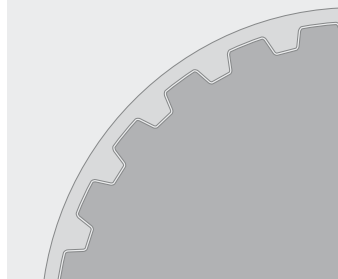
Для обеспечения длительного срока службы и плавной работы зубчатого ремня необходимо точное соответствие конфигурации зуба ремня и зубчатого шкива.

Forbo Siegling поставляет зубчатые шкивы для всего ассортимента зубчатых ремней.

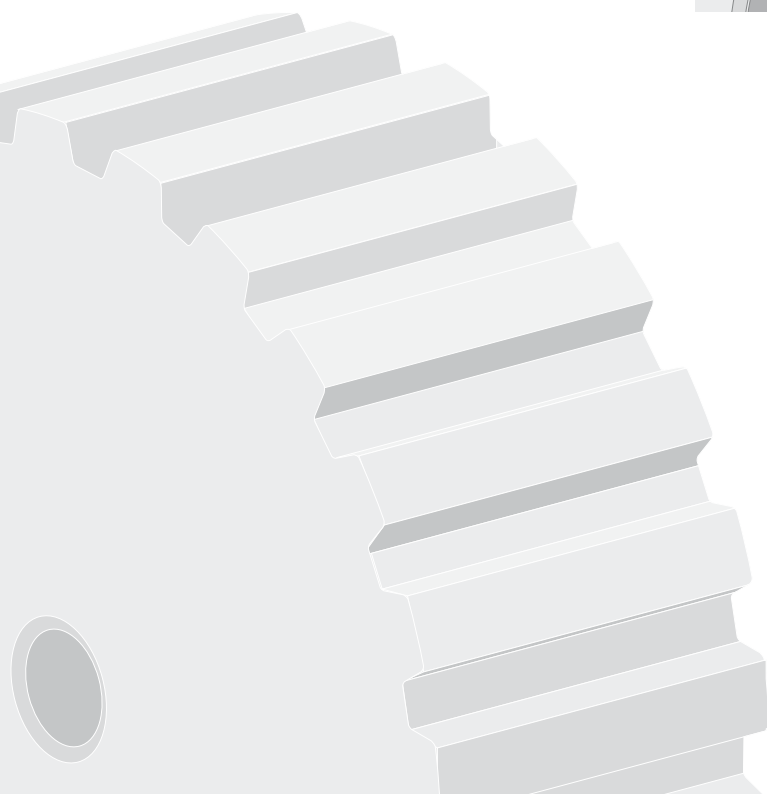
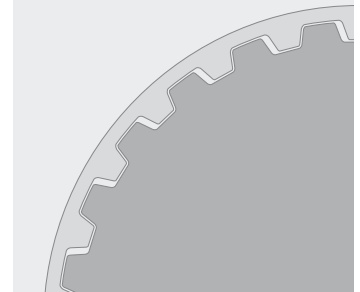
- Стандартной конструкции с отверстием
- Специальные методы крепления по индивидуальному заказу
- 0 и SE шкивы по индивидуальному заказу
- Могут изготавливаться по предоставленному чертежу

Стандартный материал для общего назначения – алюминий. Для больших нагрузок рекомендуется использовать стальные шкивы. Зубчатые шкивы поставляются по заказу.

0/SE шкив с узким допуском

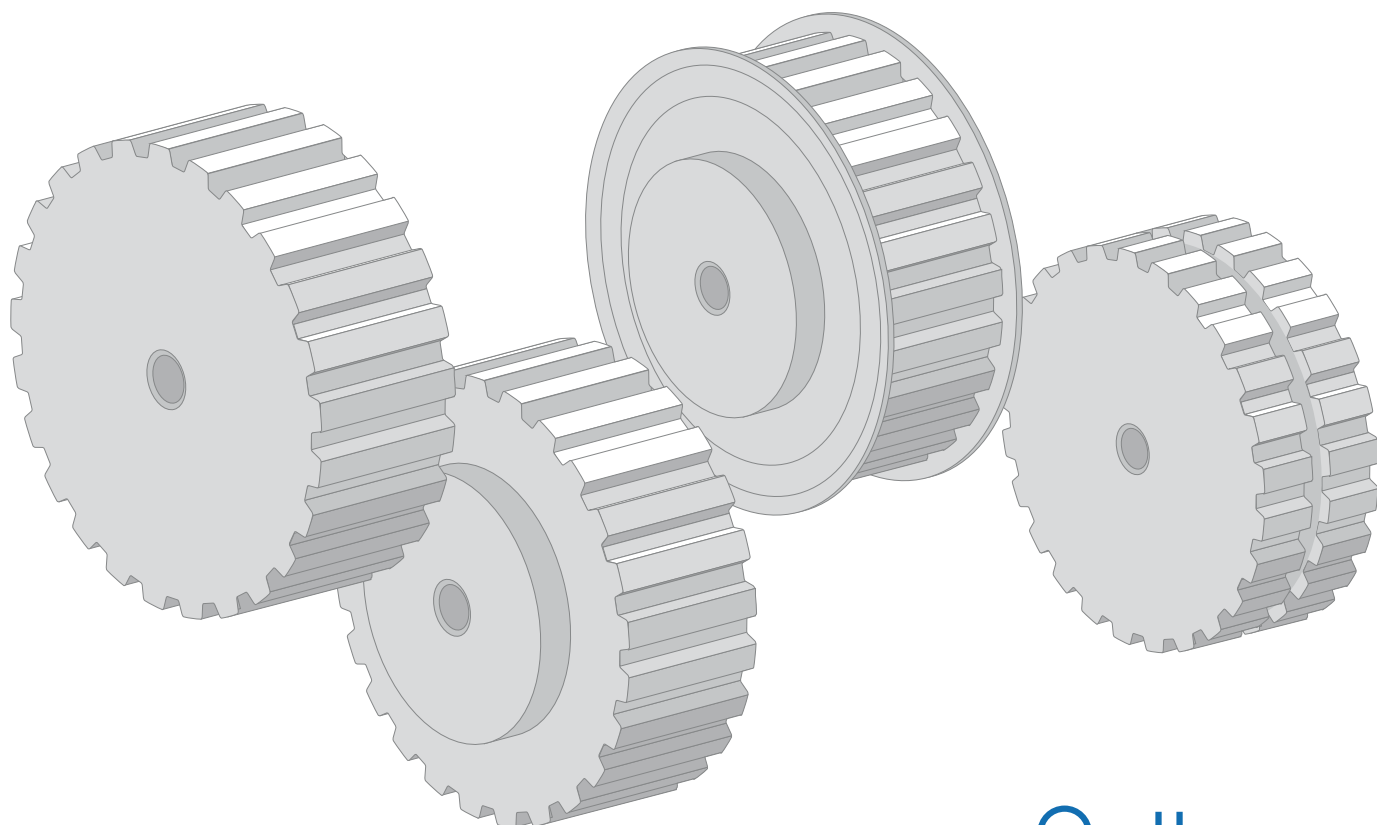
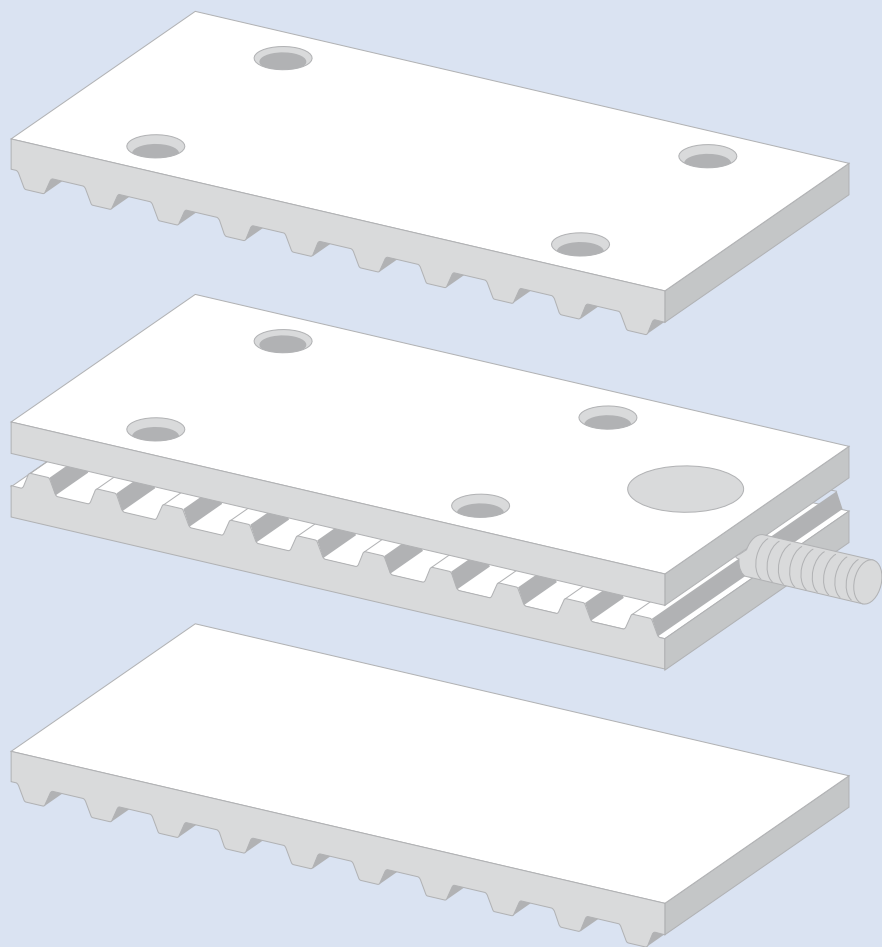


Стандартный шкив



Зажимные пластины

Зажимные пластины для закрепления открытого материала имеются для всех типов зубчатых ремней и любых стандартных размеров.



forbo

MOVEMENT SYSTEMS

Стойкость

Химический реагент	Устойчивость
ASTM масло 1	●
ASTM масло 2	●
ASTM масло 3	○
Азотная кислота 20 %	–
Алюминий хлористый, 5 % водный раствор	●
Аммиак 10 %	●
Анилин	–
Ацетон	○
Бензин, высокооктановый	●
Бензин, стандартный	●
Бензол	○
Бутилацетат	–
Бутиловый спирт	○
Вода	●
Дизельное топливо	●
Диметилформамид	–
Диэтиловый эфир	●
Железо хлорное, 5 % водный раствор	○
Изопропиловый спирт	○
Керосин	●
Консистентная смазка (загуститель – натриевое мыло)	●
Метилен хлористый	–
Метиловый спирт	○
Метиловый спирт/бензин 15 – 85	●
Метилэтилкетон	○
Минеральное масло	●
Морская вода	●
Натриевое мыло	●

Химический реагент	Устойчивость
Натриевое мыло + 20 % воды	○
Натрий хлористый, конц. Раствор	●
н-Гептан	●
н-Метил-2-пирролидон	–
Поташ, 1 н. раствор	○
Раствор поваренной соли, конц.	●
Серная кислота 20 %	○
Сода, 1 н. раствор	○
Соляная кислота 20 %	○
Тетрагидрофуран	–
Толуол	–
Трихлорэтилен	–
Углерод четыреххлористый	–
Уксусная кислота 20 %	○
Циклогексанол	○
Этилацетат	–
Этиловый спирт	○

Химическая стойкость при комнатной температуре

Обозначения

- = высокая устойчивость
- = ограниченная устойчивость; небольшие изменения веса и размеров после определенного периода времени
- = неустойчив

Технологии соединения/ монтаж на месте эксплуатации

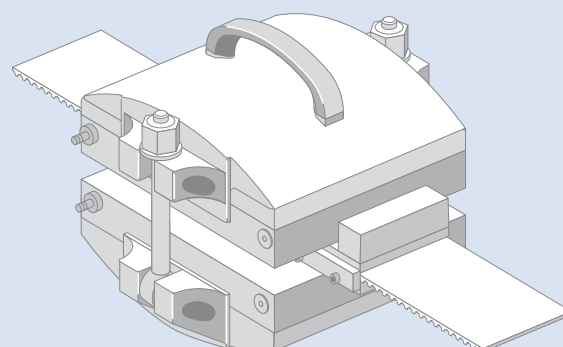
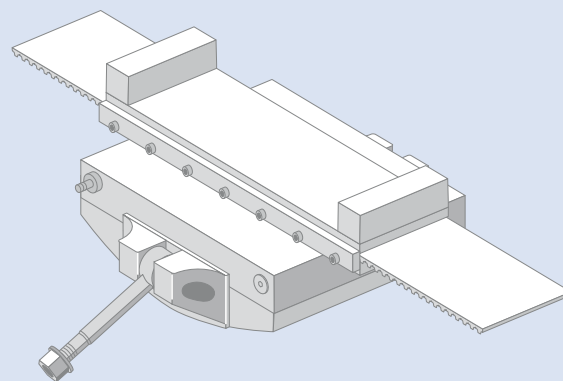
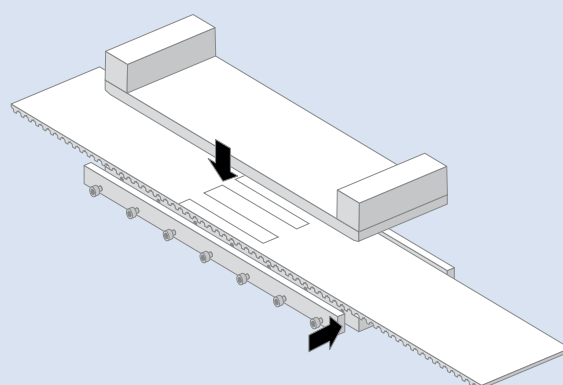
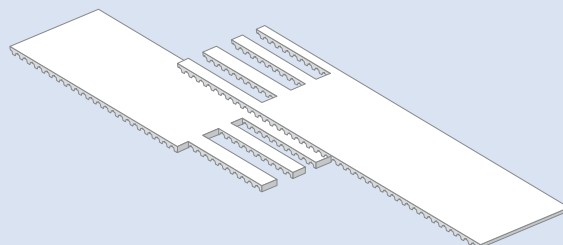
Зубчатые ремни Siegling Proposition соединяются посредством лабиринтного соединения.

Несмотря на то, что с таким методом соединения достигается прочность на разрыв около 50% от бесконечного ремня со спиральной навивкой, такие ремни не должны использоваться в качестве приводных.

Зубчатые ремни, подготовленные для лабиринтного соединения, могут соединяться методом горячего прессования быстро и легко на месте сборки с помощью наших нагревательных устройств. Этот процесс делает ненужной длительную процедуру установки бесконечного ремня на оборудование. (Технические характеристики оборудования, № 566, и инструкции, № 487 предоставляются по заказу).

Нагревательные прессы SMX-HP 150/120-PP и SMX-HP 150/60-PP могут использоваться (с соответствующим направляющим тоннелем) для всех зубчатых ремней любой ширины.

Ручной нагревательный пресс для зубчатых ремней меньших размеров и вырубные приспособления для подготовки концов ремня находятся в стадии разработки.



Постоянно высокие стандарты нашей продукции и услуг обеспечивает коллектив энтузиастов, ориентированные на качество организация труда и производственные процессы. Система контроля качества Forbo Siegling сертифицирована по требованиям DIN EN ISO 9001.

Наряду с качеством продукции важной целью предприятия является охрана среды обитания. Мы уже давно ввели систему менеджмента окружающей среды, также сертифицированную по требованиям ISO 14001.



Forbo Siegling Service – всегда и всюду

Во всем мире на предприятиях группы Forbo Siegling работают более 2000 сотрудников. Наша продукция выпускается в восьми странах. Более чем в 50 странах находятся наши представительства, филиалы и склады с материалами. Во всем мире имеется более 300 центров сервисного обслуживания фирмы Forbo Siegling.

Forbo Siegling Москва
Тел.: +7 (495) 231 20 06 Факс: +7 (495) 234 30 27
moscow@forbo.com

Forbo Siegling Санкт-Петербург
Тел.: +7 (812) 703 40 74 Факс: +7 (812) 703 40 75
siegling.ru@forbo.com

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0, Fax +49 511 6704 305
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

Forbo Movement Systems is part of the Forbo Group,
a global leader in flooring, bonding and movement systems.
www.forbo.com



MOVEMENT SYSTEMS